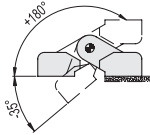
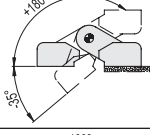
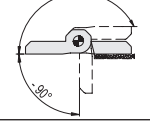
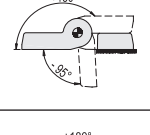
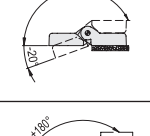
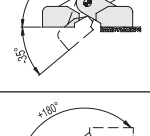
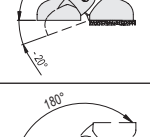
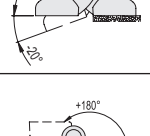
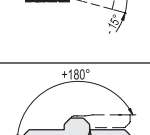
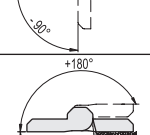
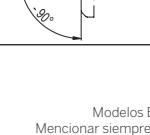
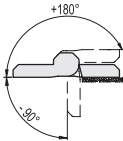
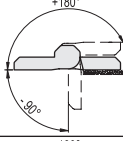
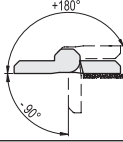
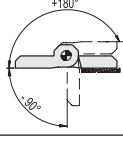
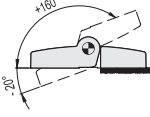
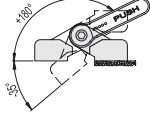
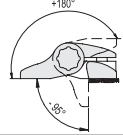
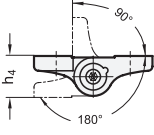


Bisagra y conexiones

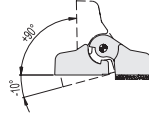
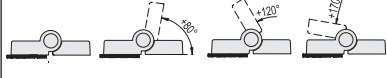
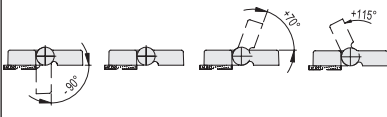
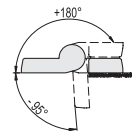
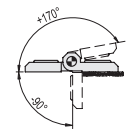
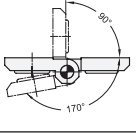
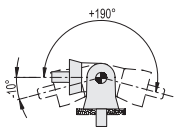
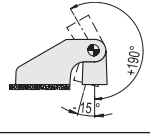
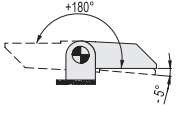
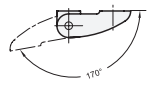
Serie	Características	Ángulo de rotación	Material
CFA. página 1370	Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, espárragos roscados.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFAX. página 1374	Eje de rotación en tecnopolímero. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, espárragos roscados.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFM. página 1382	Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, ranuras para tornillos de cabeza cilíndrica rebajada, espárragos roscados.		 SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFH. página 1385	Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFL. página 1381	Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFA-SL página 1373	Bisagras con orificios ranurados. Montaje por medio de agujeros ranurados pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.		 Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFT. página 1378	Bisagras con tapas de tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFTX. página 1379	Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFQ. página 1380	Bisagras con tapas de tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.		Tecnopolímero de base acetálica (POM)
GN 237 página 1386	Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Zamac
GN 237 página 1386	Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		 Acero inoxidable AISI CF-8 Acero inoxidable A4

Bisagra y conexiones

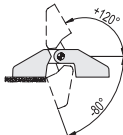
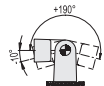
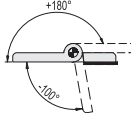
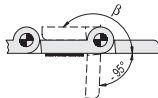
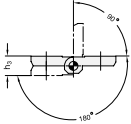
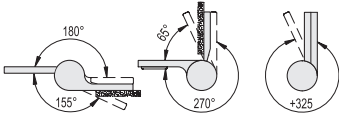
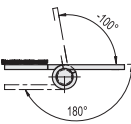
Serie	Características	Ángulo de rotación	Material
GN 237 página 1386	 Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Aluminio
GN 237 página 1388	 Bisagra asimétrica. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Zamac
GN 237 página 1388	 Bisagra asimétrica. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Acero inoxidable
CMM-AL página 1389	 Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Aluminio anodizado
GN 238 página 1390	 Bisagra ajustable con tapas para tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Zamac
GN 2370 página 1392	 Pletinas espaciadoras. Diseñadas para bisagras GN 237, GN 337, CFMY, CFM y GN 437 para asegurar la altura de compensación adecuada durante el montaje.	-	Acero inoxidable
GN 2372 página 1393	 Pletinas con agujeros roscados. Diseñadas para bisagras GN 237, GN 337, CFMY y CFM, hacen innecesarias las tuercas y arandelas para el montaje.	-	Acero inoxidable
GN 2374 página 1393	 Topes limitadores de goma. Diseñados para las bisagras GN 237, GN 2371, GN 337 y CFMY.	-	Perbunan® (NBR)
CFA-ERS página 1377	 Bisagras con tope de fricción. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFU. página 1426	 Bisagra de fricción ajustable. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.		Tecnopolímero de base acetálica (POM)
GN 437 página 1427	 Bisagra de fricción ajustable. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Zamac



Bisagra y conexiones

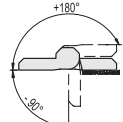
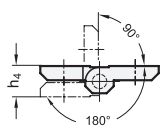
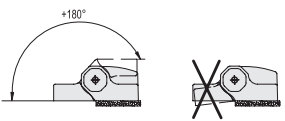
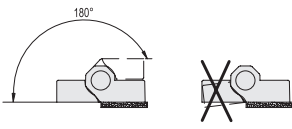
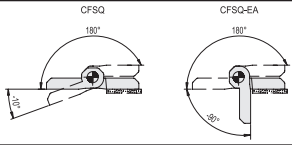
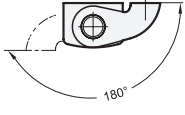
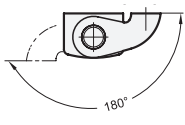
Serie	Características	Ángulo de rotación	Material
CFA-F página 1376 	Bisagras con posición de tope a 90° Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFP. página 1424 	Bisagras con posición de retención y tapas de tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.		Tecnopolímero de base acetática (POM)
CFV. página 1425 	Bisagras con posición de retención. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o hexagonal.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFJ. página 1394 	Bisagras a prueba de manipulación. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, espárragos roscados.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFMR. página 1384 	Bisagras con resorte para retorno automático. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.		 SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFR. página 1396 	Bisagra con insertos de regulación. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		  SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).
GN 127 página 1397 	Bisagra con insertos de regulación. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		 Zamac
CFB. página 1412 	Bisagra para puertas delgadas. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFD. página 1398 	Bisagra para puertas delgadas. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica, espárragos roscados.		Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CMDX-AL página 1400 	Bisagra para puertas delgadas. Montaje por medio de tornillos autorroscables.		Aluminio
GN 138 página 1401 	Bisagra para puertas delgadas. Montaje mediante agujeros roscados ciegos.		Zamac

Bisagra y conexiones

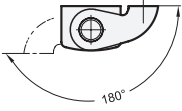
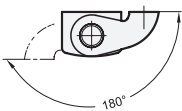
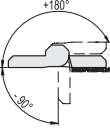
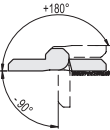
Serie	Características	Ángulo de rotación	Material
CFE. página 1402	 Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica, espárragos roscados.	 +120° -80°	Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFF. página 1404	 Bisagras para puertas delgadas. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, espárragos roscados.	 +190° -15°	Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFG. página 1406	 Bisagras para perfiles. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.	 +180° -100°	 Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFI. página 1408	 Bisagras dobles para perfiles. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.	 β 90°	 Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
GN 161 página 1410	 Bisagras para perfiles. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.	 90° 180°	 Zamac
CFC. página 1413	 Bisagra delgada. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos autorroscables de cabeza avellanada.	 180° 155° 65° 270° +325°	Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
GN 136 página 1395	 Bisagra delgada de chapa. Montaje mediante agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica o avellanada, para soldar.	 -100° 180°	 Acero / Acero inoxidable
CFN. página 1414	 Bisagra desmontable en línea. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, espárragos roscados.	360°	Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
CFO. página 1416	 Bisagra desmontable de compensación, con tapas de tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos o tuercas de cabeza hexagonal o cilíndrica.	360°	Tecnopolímero de base poliamídica (PA).
GN 161.1 página 1418	 Bisagra desmontable en línea. Montaje por medio de insertos con agujero roscado.	360°	Zamac
GN 161.2 página 1419	 Bisagra desmontable. Montaje por medio de insertos con agujero roscado.	180°	Zamac



Bisagra y conexiones

Serie	Características	Ángulo de rotación	Material
GN 128 página 1420 	Bisagras desmontables en línea para soldar.	360°	Acero
GN 128.2 página 1421 	Bisagras desmontables en línea para soldar.	360°	Acero inoxidable / Aluminio 
CFMY página 1422 	Bisagras desmontables. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA). 
GN 337 página 1423 	Bisagras desmontables. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		Zamac / Acero inoxidable 
CFSW. página 1428 	Bisagras con interruptor múltiple de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).   
CFMW. página 1434 	CFSW, bisagras complementarias. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).  
PMW. página 1433 	CFSW, y CFMW, kit de montaje en perfiles.	-	SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).  
FC-M12x1 página 1428 	Extensiones con conector M12x1 para CFSQ, CFSW, y EBR-SW.	-	-
CFSQ página 1436 	Bisagras con interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.		SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).   
GN 139.1 página 1440 	Bisagras con interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.		Zamac
GN 139.2 página 1443 	Bisagras sin interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.		Zamac

Bisagra y conexiones

Serie	Características	Ángulo de rotación	Material
GN 139.3 página 1444	 Pletinas de montaje para bisagras GN 139.1 y GN 139.2	-	Acero
GN 139.4 página 1444	 Pletinas de montaje para bisagras GN 139.1 y GN 139.2	-	Zamac
GN 139.5 página 1445	 Bisagras con interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.	 180°	Acero inoxidable
GN 139.6 página 1447	 Bisagras sin interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.	 180°	Acero inoxidable
GN 330 página 1448	 Cable con conector de M12x1 para GN 139.1 y GN 139.5.	-	-
GN 129 página 1450	 Bisagras en dos ó tres partes. Montaje en esquina. Montaje con tornillos por la parte trasera.	360°	Acero
GN 129.2 página 1451	 Bisagras en tres partes alargadas. Montaje en esquina. Montaje con tornillos por la parte trasera.	360°	Acero / Acero inoxidable
GN 129.3 página 1452	 Bisagras en tres partes alargadas. Montaje en esquina. Montaje por medio de tornillos cilíndricos.	 +180°	Acero
GN 129.5 página 1453	 Bisagras en tres partes alargadas. Montaje en esquina. Montaje con tornillos por la parte trasera.	 +180°	Acero inoxidable

