

Caso de éxito: La solución de Elesa+Ganter para temperaturas altas: el asa MMT.



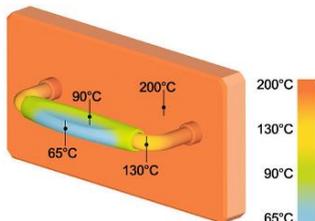
KELLER
POLIGRAFIA DLA PRZEMYSŁU



Aplicación del asa MMT. en la máquina HS K-Desk Precision



Asa MMT. para aislamiento de calor en acero y tecnopolímero



En la imagen se muestran las distintas temperaturas que se alcanzaron en varios puntos del asa montada sobre una placa estabilizada a 200°C durante las pruebas de laboratorio

KELLER (www.e-keller.pl), una empresa polaca con sede en Dąbrówka, especializada en la producción de maquinaria para procesos de impresión industrial para diversos sectores, y cliente de la filial Elesa+Ganter Polska, buscaba una solución: un asa que permitiera la extracción manual de la placa calefactora (la cual alcanza una temperatura de 250°C), utilizada para calentar moldes, sin tener que esperar a que transcurrieran largos periodos de enfriamiento. Solución ideal para reducir los tiempos de cambio de moldes y facilitar la sustitución de estos.

Elesa+Ganter le propuso **el asa MMT. para aislamiento de calor** y Keller la escogió finalmente.

El asa MMT. está compuesta por una barra de acero de sección redonda, con superficie finamente rectificada, y un elemento de aislamiento térmico en tecnopolímero de base poliamídica reforzado con fibra de vidrio, en color negro, con acabado mate.

Un conjunto de canales de ventilación internos del elemento de aislamiento térmico en tecnopolímero permite un excelente aislamiento térmico, lo que minimiza la transferencia de calor a las manos del operador, garantizando así un agarre firme y seguro con los dedos. El diseño ergonómico, perfectamente estudiado, ayuda a facilitar el agarre, ya que aleja los dedos del operador de la fuente de calor.

Las pruebas, realizadas en el laboratorio interno con temperaturas de trabajo continuas de hasta 200°C, muestran que el asa MMT. transmite una temperatura de entre 65°C y 90°C al elemento en tecnopolímero.

El aislamiento térmico es la característica fundamental del asa MMT., lo que hace que su uso también resulte ideal para la apertura de puertas de estufas y chimeneas.

La búsqueda de soluciones que garantizan el nivel más alto de seguridad y comodidad se ha convertido en un requisito previo del diseño. La salud y seguridad del operador en los entornos de trabajo, especialmente aquellos en los que este se encuentra expuesto a condiciones que podrían provocarle daños, como es el caso de la exposición a altas temperaturas en Keller, son factores fundamentales que los diseñadores de máquinas y equipos han de tener en cuenta hasta llegar a las primeras etapas del desarrollo de proyectos.

Contacto:

Virginia Molina | +34 687 733 395 | virginia.molina@elesa-ganter-iberica.com
Elesa Ganter Ibérica
Polígono Industrial Mendiola, 1y 2 20590 Soraluce | Guipúzcoa
+34 943 75 25 20 | info@elesa-ganter-iberica.com

elesa-ganter.es



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Una vez más, la gama de componentes estándar de Elesa+Ganter ha demostrado que es capaz de satisfacer las necesidades específicas del cliente, sin tener que recurrir a personalizaciones especiales.

Contacto:

Virginia Molina | +34 687 733 395 | virginia.molina@elesa-ganter-iberica.com
Elesa Ganter Ibérica
Polígono Industrial Mendiola, 1y 2 20590 Soraluze | Guipúzcoa
+34 943 75 25 20 | info@elesa-ganter-iberica.com

elesa-ganter.es



**DESIGNED
FOR ENGINEERING**