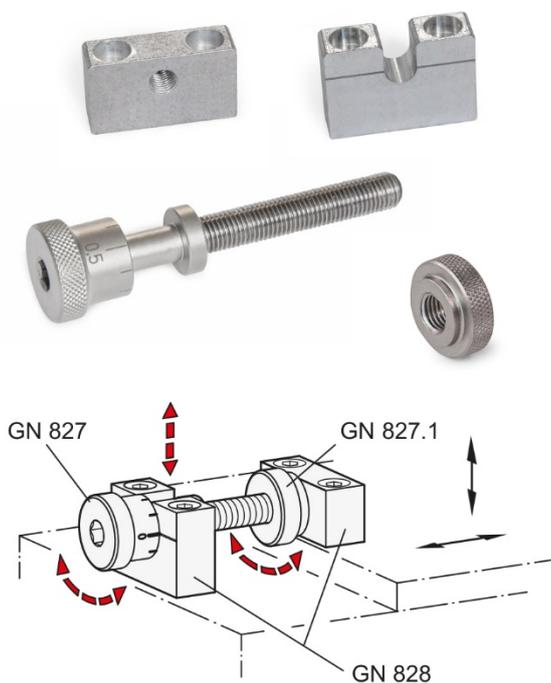


Un posicionamiento perfecto mediante tornillos de ajuste de acero inoxidable



Cuando se trabaja con máquinas y mecanismos de producción, suele ser necesario realizar continuamente operaciones de posicionamiento de la manera más sencilla y fiable posible. Precisamente para garantizar un ajuste seguro y sencillo, así como una sustitución rápida de mecanismos o herramientas, Elesa+Ganter ofrece ahora tres componentes nuevos que se complementan entre sí a la perfección: tornillos de ajuste de acero inoxidable con escala de ajuste, bloques de cojinetes y tuercas moleteadas.

El innovador tornillo de ajuste de acero inoxidable GN 827 de Elesa+Ganter, proveedor especializado en componentes estándar, está diseñado para combinarse con los bloques de cojinetes GN 828 y permite simplificar la sujeción de piezas en diversos mecanismos de procesamiento y montaje de máquinas, instalaciones y plantillas. De ese modo, los procesos en los que se requieren operaciones repetidas de cambio, recolocación y ajuste de dispositivos pueden llevarse a cabo en mucho menos tiempo. Los mecanismos se desplazan hacia adentro o hacia afuera mediante un tornillo de ajuste con pomo giratorio y alojamiento hexagonal que incluye una escala con graduaciones de 0,1 mm.

Dependiendo de la aplicación, los tornillos de ajuste de acero inoxidable están disponibles en una variedad de diámetros y longitudes de rosca, y pueden fijarse perfectamente a la máquina de producción en combinación con los bloques de cojinetes GN 828 de Elesa+Ganter. Una vez conseguido un ajuste óptimo, el tornillo de ajuste puede bloquearse en su posición por medio de una tuerca moleteada de acero inoxidable GN 827.1 diseñada específicamente para dicho fin. Los bloques de cojinetes están realizados en aluminio mate mecanizado fino y se distinguen según el tipo de fijación del tornillo, que puede ser desde arriba o desde delante.

Opcionalmente, están disponibles con una rosca hembra a juego con el tornillo de ajuste o con una ranura receptora que ofrece soporte axial al tornillo de ajuste. Además de la escala incluida en el pomo giratorio, la ranura receptora presenta una línea de referencia grabada a láser que sirve para ajustar el dispositivo. En concreto, esta ranura receptora facilita la sustitución de dispositivos o herramientas mediante el método de "Cambio de troquel en un minuto" (SMED). El tiempo y los costes de instalación se reducen al mínimo, y la producción puede continuar con las dimensiones preestablecidas sin que se produzcan tiempos de inactividad de la máquina.

Puede obtenerse más información sobre las componentes estándar de Elesa+Ganter a través de Internet en: [elesa-ganter.com](https://www.elesa-ganter.com)

Contacto:

Virginia Molina | +34 687 733 395 | virginia.molina@elesa-ganter-iberica.com

Elesa Ganter Ibérica

Polígono Industrial Mendiola, 1y 2 20590 Soraluze | Guipúzcoa
+34 943 75 25 20 | info@elesa-ganter-iberica.com

[elesa-ganter.es](https://www.elesa-ganter.es)



DESIGNED
FOR ENGINEERING