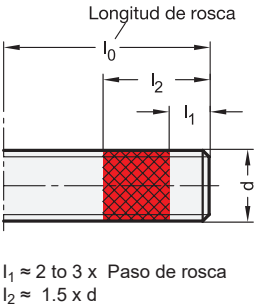


### Información

La cubierta de poliamida está disponible para los posicionadores GN 615.3 (véase la página 840). Si la cubierta es azul, indica los tipos K o KN; si es verde, indica los tipos KS o KSN (carga de muelle elevada). La cubierta completa de poliamida está disponible para los tapones ciegos GN 252 y GN 252.5 (véase la página 1685).

### MVK Encolado de bloqueo de rosca de precote 80 Micro encapsulado (rojo)



| d    | l1          | l2 ≈ | MIN en Nm<br>par máx. de fijación | MLB en Nm<br>par mín. de ruptura | MOUT en Nm<br>par máx. de aflojado |
|------|-------------|------|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| M 5  | 1.5 ... 2.5 | 7.5  | 0.5                               | 1                                | 6.5                                |
| M 6  | 2 ... 3     | 9    | 0.8                               | 1.8                              | 10                                 |
| M 8  | 2.5 ... 4   | 12   | 1.5                               | 4                                | 26                                 |
| M 10 | 3 ... 4.5   | 15   | 3                                 | 10                               | 55                                 |
| M 12 | 3.5 ... 5   | 18   | 5                                 | 16                               | 95                                 |
| M 16 | 4 ... 6     | 24   | 11                                | 35                               | 250                                |
| M 20 | 5 ... 7.5   | 30   | 14                                | 45                               | 500                                |

El valor de par cumple con DIN 267 Apartado 27. Se basan en una prueba de un roscado sin precarga con un roscado de tuerca de 6H a temperatura ambiente. Para longitudes de roscado  $l_0 < l_2$ ,  $l_2$  se reduce de tal modo que quedan descubiertos uno o dos giros de rosca al final del roscado.

### Descripción

El principio de microencapsulación MVK (encolado) consiste en un material plástico líquido y un endurecedor encapsulados en una fina película de polímero que se integra en un barniz como medio dispuesto en forma de cubierta y una rosca. Esta cubierta se seca y el componente puede almacenarse y manipularse con normalidad. Al instalar un perno con esta cubierta, las dos cápsulas se rompen debido a la presión y fricción entre los dos roscados. El material plástico líquido y el endurecedor se mezclan, dando lugar a una reacción química que endurece el adhesivo, lo que crea el bloqueo de la rosca.

El engaste de la mezcla comienza a los 10 - 15 minutos. Al cabo de 30 minutos aproximadamente se logra una dureza suficiente, pero el engaste completo se consigue a las 24 horas.

El proceso de ajuste y engaste debe completarse en un plazo de 5 minutos aproximadamente.

El bloqueo para roscas puede romperse aplicando el par MOUT en la rosca o calentando el componente por encima de +170 °C. No se recomienda reutilizar la rosca.

Las roscas que no están lubricadas con aceite o grasa presentan una mayor resistencia a la acción de bloqueo. Los componentes tratados con este proceso pueden almacenarse durante un plazo máximo de 4 años.

### Características

- Bloqueo para roscas del más alto nivel para evitar el aflojamiento y la pérdida de componentes incluso en condiciones de vibración. No adecuado para pernos o tornillos ajustables.
- Este aspecto de seguridad puede ser esencial para determinadas aplicaciones de piezas estándar. Evita la necesidad de disponer de adhesivo líquido en el almacén.
- Par de inserción bajo
- Resistente a temperaturas de entre - 40 °C y 170 °C
- Excelente estabilidad química

### Apriete de GPC con revestimiento de rosca Precote 5 (blanca)

### Descripción

El Precote 5 es una emulsión formadora de película no reactiva con sólidos minerales que sirve para revestir piezas roscadas.

El revestimiento aporta estanqueidad frente a los gases y líquidos en las partes roscadas, tanto en pares cilíndrico / cilíndrico como en pares cilíndrico / cónico. Además, permite evitar la corrosión en la conexión roscada. El revestimiento no presenta disolventes, es seco y no es pegajoso. No es peligroso para la salud.

La estabilidad de almacenamiento mínima en estado desmontado es de 4 años.

### Características

- La capa de estanqueidad es un elemento cautivo del tornillo de bloqueo. Permite ahorrar espacio de almacenamiento y evitar el montaje de materiales de bloqueo.
- El efecto de estanqueidad se produce después del montaje; no se requiere tiempo de curado.
- La capacidad de fricción de la rosca se mantiene prácticamente constante, el par de enrosque-desenrosque es bajo; como máximo, se puede reutilizar una vez.
- Efecto de sellado de la rosca: cilíndrico / cilíndrico <15 bar cilíndrico / cónico> 50 bar
- Resistente a la temperatura: de -60 °C a +150 °C
- Buena resistencia química, p.ej., contra aceite, agua, gasolina y disolventes

### Tapones roscados DIN 906

