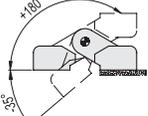
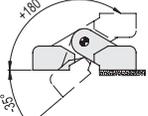
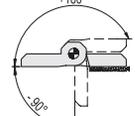
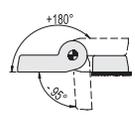
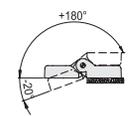
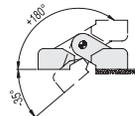
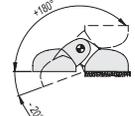
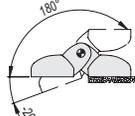
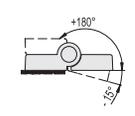
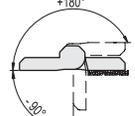
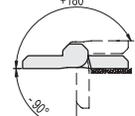


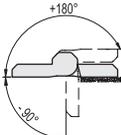
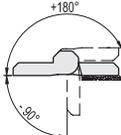
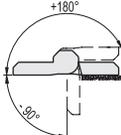
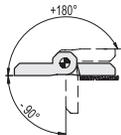
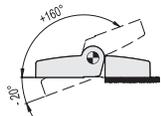
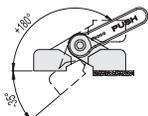
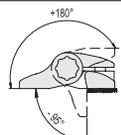
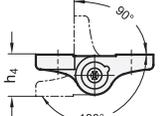
# Bisagra y conexiones

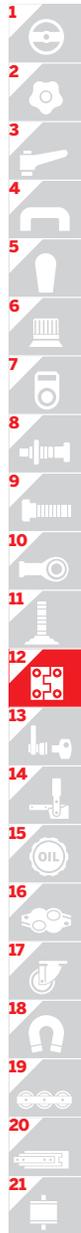


Bisagra y conexiones 12

| Serie  | Características   | Ángulo de rotación  | Material  |
|--|---|---|---|
| <b>CFA.</b><br>página 1370      | Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, espárragos roscados.                                   |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>CFAX.</b><br>página 1374     | Eje de rotación en tecnopolímero. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, espárragos roscados. |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>CFM.</b><br>página 1382      | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, ranuras para tornillos de cabeza cilíndrica rebajada, espárragos roscados.           |    |  SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).       |
| <b>CFH.</b><br>página 1385      | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.   |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>CFL.</b><br>página 1381      | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.   |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>CFA-SL</b><br>página 1373   | Bisagras con orificios ranurados. Montaje por medio de agujeros ranurados pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.   |   |  Tecnopolímero de base poliamídica (PA).             |
| <b>CFT.</b><br>página 1378    | Bisagras con tapas de tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.  |  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>CFTX.</b><br>página 1379   | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.   |  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>CFQ.</b><br>página 1380    | Bisagras con tapas de tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.  |  | Tecnopolímero de base acetálica (POM)   |
| <b>GN 237</b><br>página 1386  | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.   |  | Zamac   |
| <b>GN 237</b><br>página 1386  | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.   |  |  Acero inoxidable AISI CF-8<br>Acero inoxidable A4 |

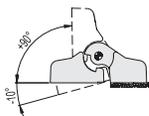
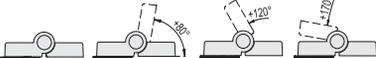
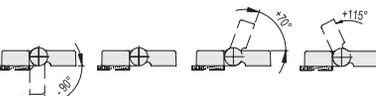
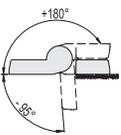
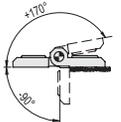
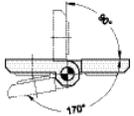
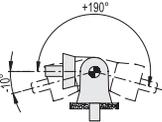
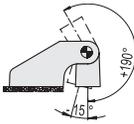
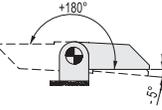
# Bisagra y conexiones

| Serie   | Características  | Ángulo de rotación  | Material  |
|---|--|---|---|
| <b>GN 237</b><br>página 1386     | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |    | Aluminio  |
| <b>GN 237</b><br>página 1388     | Bisagra asimétrica. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |    | Zamac   |
| <b>GN 237</b><br>página 1388     | Bisagra asimétrica. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |    | Acero inoxidable                         |
| <b>CMM-AL</b><br>página 1389     | Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |    | Aluminio anodizado  |
| <b>GN 238</b><br>página 1390     | Bisagra ajustable con tapas para tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.                                |    | Zamac   |
| <b>GN 2370</b><br>página 1392   | Pletinas espaciadoras. Diseñadas para bisagras GN 237, GN 337, CFMY, CFM y GN 437 para asegurar la altura de compensación adecuada durante el montaje. | -   | Acero inoxidable                         |
| <b>GN 2372</b><br>página 1393  | Pletinas con agujeros roscados. Diseñadas para bisagras GN 237, GN 337, CFMY y CFM, hacen innecesarias las tuercas y arandelas para el montaje.        | -   | Acero inoxidable                       |
| <b>GN 2374</b><br>página 1393  | Topes limitadores de goma. Diseñados para las bisagras GN 237, GN 237.1, GN 337 y CFMY.  | -   | Perbunan® (NBR)   |
| <b>CFA-ERS</b><br>página 1377  | Bisagras con tope de fricción. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.   |  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>CFU.</b><br>página 1426     | Bisagra de fricción ajustable. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.   |  | Tecnopolímero de base acetálica (POM)  |
| <b>GN 437</b><br>página 1427   | Bisagra de fricción ajustable. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.   |  | Zamac   |

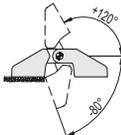
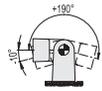
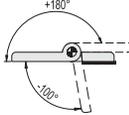
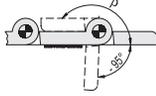
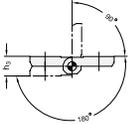
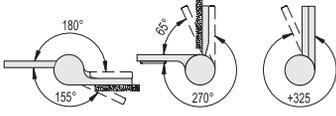
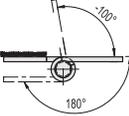


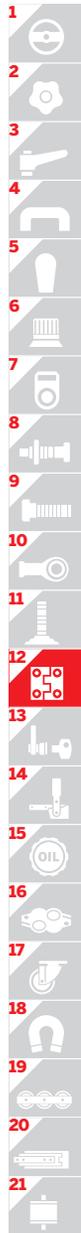
# Bisagra y conexiones



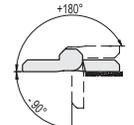
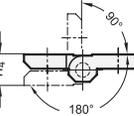
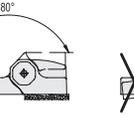
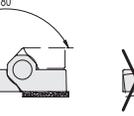
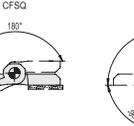
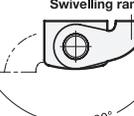
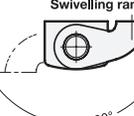
| Serie   | Características   | Ángulo de rotación  | Material   |
|---|---|---|--|
| <b>CFA-F</b><br>página 1376      | Bisagras con posición de tope a 90°<br>Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.                                  |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).  |
| <b>CFP.</b><br>página 1424       | Bisagras con posición de retención y tapas de tornillos.<br>Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada, cilíndrica o hexagonal.                   |   | Tecnopolímero de base acetálica (POM)  |
| <b>CFV.</b><br>página 1425       | Bisagras con posición de retención.<br>Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o hexagonal.  |   | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).  |
| <b>CFJ.</b><br>página 1394       | Bisagras a prueba de manipulación.<br>Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada o cilíndrica, espárragos roscados. |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).  |
| <b>CFMR.</b><br>página 1384      | Bisagras con resorte para retorno automático.<br>Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica.  |   | <br>SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>CFR.</b><br>página 1396      | Bisagra con insertos de regulación.<br>Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |   | <br>SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>GN 127</b><br>página 1397   | Bisagra con insertos de regulación.<br>Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |  | <br>Zamac                                       |
| <b>CFB.</b><br>página 1412     | Bisagra para puertas delgadas.<br>Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.   |  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).  |
| <b>CFD.</b><br>página 1398     | Bisagra para puertas delgadas.<br>Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica, espárragos roscados.                  |  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA).  |
| <b>CMDX-AL</b><br>página 1400  | Bisagra para puertas delgadas.<br>Montaje por medio de tornillos autorroscables.  |  | Aluminio   |
| <b>GN 138</b><br>página 1401   | Bisagra para puertas delgadas.<br>Montaje mediante agujeros roscados ciegos.  |  | Zamac  |

# Bisagra y conexiones

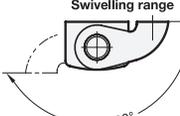
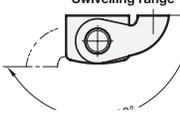
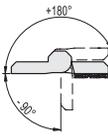
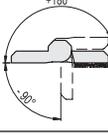
| Serie  | Características  | Ángulo de rotación  | Material                                |
|--|--|---|---|
| <b>CFE.</b><br>página 1402        | Montaje por medio de insertos con agujero roscado, agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica, espárragos roscados.                                 |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>CFF.</b><br>página 1404        | Bisagras para puertas delgadas. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, espárragos roscados.  |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>CFG.</b><br>página 1406        | Bisagras para perfiles. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>CFI.</b><br>página 1408        | Bisagras dobles para perfiles. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.   |    | Tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>GN 161</b><br>página 1410      | Bisagras para perfiles. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.  |    | Zamac                                   |
| <b>CFC.</b><br>página 1413       | Bisagra delgada. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos autorroscables de cabeza avellanada.  |  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>GN 136</b><br>página 1395    | Bisagra delgada de chapa. Montaje mediante agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica o avellanada, para soldar.                                    |  | Acero / Acero inoxidable                |
| <b>CFN.</b><br>página 1414      | Bisagra desmontable en línea. Montaje por medio de insertos con agujero roscado, espárragos roscados.  | 360°  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>CFO.</b><br>página 1416      | Bisagra desmontable de compensación, con tapas de tornillos. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos o tuercas de cabeza hexagonal o cilíndrica. | 360°  | Tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>GN 161.1</b><br>página 1418  | Bisagra desmontable en línea. Montaje por medio de insertos con agujero roscado.   | 360°  | Zamac                                   |
| <b>GN 161.2</b><br>página 1419  | Bisagra desmontable. Montaje por medio de insertos con agujero roscado.  | 180°  | Zamac                                   |



# Bisagra y conexiones

| Serie   | Características   | Ángulo de rotación  | Material   |
|---|---|---|--|
| <b>GN 128</b><br>página 1420<br>     | Bisagras desmontables en línea para soldar.   | 360°  | Acero  |
| <b>GN 128.2</b><br>página 1421<br>   | Bisagras desmontables en línea para soldar.   | 360°  | <br>Acero inoxidable / Aluminio   |
| <b>CFMY</b><br>página 1422<br>       | Bisagras desmontables. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.                                      |    | <br>SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).   |
| <b>GN 337</b><br>página 1423<br>     | Bisagras desmontables. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.                                      |    | <br>Zamac / Acero inoxidable  |
| <b>CFSW.</b><br>página 1428<br>      | Bisagras con interruptor múltiple de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada. |    | <br><br><br>SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).       |
| <b>CFMW.</b><br>página 1434<br>     | CFSW, bisagras complementarias. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.                             |   | <br><br>SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).  |
| <b>PMW.</b><br>página 1433<br>     | CFSW, y CFMW, kit de montaje en perfiles.   | -   | <br><br>SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA).  |
| <b>FC-M12x1</b><br>página 1428<br> | Extensiones con conector M12x1 para CFSQ, CFSW, y EBR-SW.   | -   | -  |
| <b>CFSQ</b><br>página 1436<br>     | Bisagras con interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada.          |  | <br><br><br>SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA). |
| <b>GN 139.1</b><br>página 1440<br> | Bisagras con interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.                                       |  | Zamac  |
| <b>GN 139.2</b><br>página 1443<br> | Bisagras sin interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.                                       |  | Zamac  |

# Bisagra y conexiones

| Serie   | Características  | Ángulo de rotación  | Material   |
|---|--|---|--|
| <b>GN 139.3</b><br>página 1444<br>   | Pletinas de montaje para bisagras GN 139.1 y GN 139.2  | -   | Acero                       |
| <b>GN 139.4</b><br>página 1444<br>   | Pletinas de montaje para bisagras GN 139.1 y GN 139.2  | -   | Zamac                       |
| <b>GN 139.5</b><br>página 1445<br>   | Bisagras con interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.  |    | Acero inoxidable            |
| <b>GN 139.6</b><br>página 1447<br>   | Bisagras sin interruptor de seguridad incorporado. Montaje por medio de agujeros roscados ciegos.  |    | Acero inoxidable            |
| <b>GN 330</b><br>página 1448<br>     | Cable con conector de M12x1 para GN 139.1 y GN 139.5.  | -   | -  |
| <b>GN 129</b><br>página 1450<br>    | Bisagras en dos ó tres partes. Montaje en esquina. Montaje con tornillos por la parte trasera.     | 360°  | Acero  |
| <b>GN 129.2</b><br>página 1451<br> | Bisagras en tres partes alargadas. Montaje en esquina. Montaje con tornillos por la parte trasera. | 360°  | Acero / Acero inoxidable  |
| <b>GN 129.3</b><br>página 1452<br> | Bisagras en tres partes alargadas. Montaje en esquina. Montaje por medio de tornillos cilíndricos. |  | Acero  |
| <b>GN 129.5</b><br>página 1453<br> | Bisagras en tres partes alargadas. Montaje en esquina. Montaje con tornillos por la parte trasera. |  | Acero inoxidable          |

