

Elementos de conexión dentados

Tecnopolímero

MATERIAL

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) con aditivo de disulfuro de molibdeno.

EJECUCIONES ESTÁNDAR

Casquillo de aluminio.

- **ZGD-M**: medio acoplamiento macho, dentado exterior.
- **ZGD-F**: medio acoplamiento hembra, dentado interior.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Los elementos de conexión dentados permiten acoplar ejes giratorios.

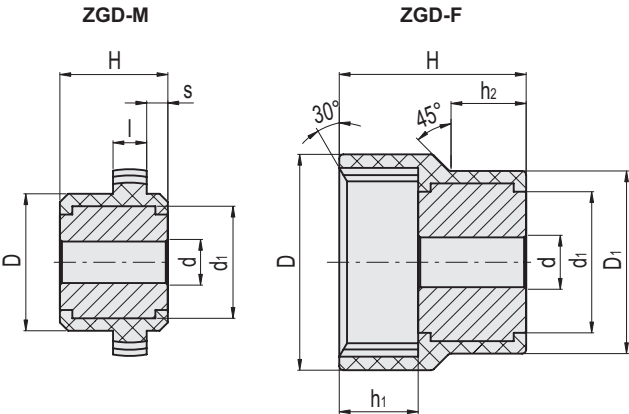
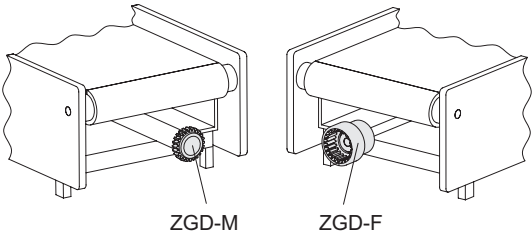
Permiten realizar acoplamientos con interferencia entre ejes y compensar también la desalineación radial, axial y angular, al tiempo que garantizan un peso reducido y una inercia baja. Los valores de desalineación y de par indicados en la tabla están garantizados en un intervalo comprendido entre 0 y 150 revoluciones por minuto. Los valores pueden variar según la temperatura, el acoplamiento y las horas de funcionamiento continuo.

Los elementos de fijación macho y hembra deben utilizarse juntos y solo pueden acoplarse cuando su módulo y número de dientes son iguales.

Para cualquier mecanizado de chavetas, conviene tomar los elementos de fijación por el lado del cubo.



Ejemplos de aplicación



ZGD-M

Código	Descripción	d1	Módulo Z	Nº de dientes	D	H	dH7	l	s	# [mm]	* [°]	## [mm]	** [Nm]	⚖
551016	ZGD-1.5-20-M	20	1.5	20	25	23	6	8.1	2.8	0	5	5	18	24
551026	ZGD-1.5-24-M	24	1.5	24	30	25	8	8.1	2.8	0	4	5	22	38
551036	ZGD-1.5-28-M	27	1.5	28	33	26	10	8.1	5.1	0	4	5	25	48

ZGD-F

Código	Descripción	d1	Módulo Z	Nº de dientes	D	D1	H	dH7	h1	h2	# [mm]	* [°]	## [mm]	** [Nm]	⚖
551011	ZGD-1.5-20-F	25	1.5	20	40	33	40	6	17	15	0	5	5	18	50
551021	ZGD-1.5-24-F	30	1.5	24	48	38	42	10	17	18	0	4	5	22	68
551031	ZGD-1.5-28-F	38	1.5	28	53	44	45	12	19	18.5	0	4	5	25	104

Máxima desalineación lateral permitida.

* Máxima desalineación angular permitida.

Máxima desalineación axial permitida.

** Máximo par en funcionamiento con ejes perfectamente axiales (desalineaciones de 0° y 0 mm).