

Ventosas redondas con un solo fuelle

Diámetro 50 mm, con soporte, goma vulcanizada

MATERIAL

Ventosa de caucho antiaceite (NBR), natural (NR) o silicónico (VMQ).
Soporte de aluminio anodizado.

EJECUCIONES ESTÁNDAR

- **VVO-50-T-A**: caucho antiaceite.
- **VVO-50-T-N**: caucho natural.
- **VVO-50-T-S**: caucho silicónico.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

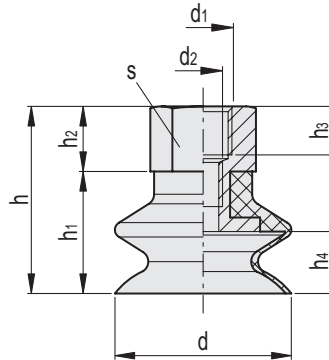
Están especialmente indicadas para elevar hojas de láminas finas o planchas de vidrio.

La ventosa tiene un tratamiento vulcanizado que la hace más resistente a la abrasión y, sobre todo, a las fuerzas de tracción, además de permitir al caucho degradarse con menos facilidad por el desgaste, y la hace más resistente a los factores ambientales agresivos.

El diseño de fuelle hace la ventosa apropiada para distintas superficies, también no regulares, con errores de planicidad o inclinadas, lo que permite usarla en distintas aplicaciones, como el desplazamiento de paneles de madera (aglomerados o prensados) o laminados plásticos.

La carrera efectiva del fuelle es de 13 mm.

Ver Datos técnicos de las ventosas (en página -).



VVO-50-T-A

Código	Descripción	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.59004	VVO-50-G1/4-T-A	50	G1/4	M8	54	37	17	13	20	20	4.9	27.9	41

VVO-50-T-N

Código	Descripción	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.59005	VVO-50-G1/4-T-N	50	G1/4	M8	54	37	17	13	20	20	4.9	27.9	41

VVO-50-T-S

Código	Descripción	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.59006	VVO-50-G1/4-T-S	50	G1/4	M8	54	37	17	13	20	20	4.9	27.9	41

* La fuerza de las ventosas indicada en la tabla supone 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada con un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad 3.

Indica el volumen geométrico interno de la ventosa, que supone el volumen que debe añadirse al circuito completo de distribución para calcular el tiempo de evacuación, sobre todo en caso de que se usen múltiples ventosas.