

Ventosas Flow Pack de doble fuelle

Diámetro 50 mm, con y sin soporte, silicona

MATERIAL

Ventosa de caucho silicónico (VMQ).
Soporte de aluminio anodizado.

EJECUCIONES ESTÁNDAR

- **VVN-50-S**: caucho silicónico, sin soporte.
- **VVN-50-T-S**: caucho silicónico, con soporte.

CARACTERÍSTICAS

Están especialmente indicadas en las elaboraciones de tipo flow-pack, donde la forma multifuelle y el labio extremadamente flexible permiten que se pueda adaptar a múltiples tipos de productos elaborados, también frágiles.
La carrera efectiva del fuelle es de 30 mm.

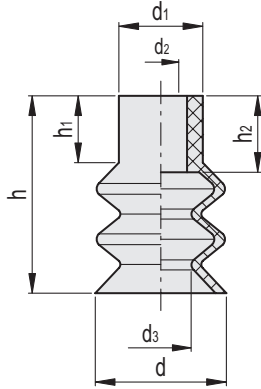
APLICACIONES

La necesidad de desplazar múltiples tipos de producto basados en la elaboración con película plástica se presenta en multitud de sectores, entre ellos:

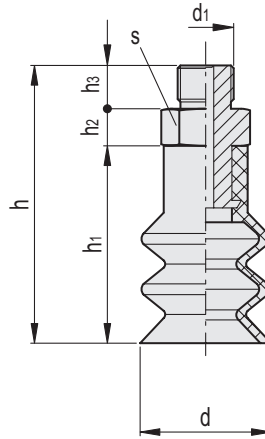
- sector alimentario: elaboración de aperitivos, galletas, tabletas de chocolate, productos de horno, productos lácteos, carnes y embutidos, fruta desecada, cereales;
 - sector farmacéutico: para productos de un solo uso, como las mascarillas quirúrgicas;
 - sector industrial: piezas mecánicas o electrónicas pequeñas;
 - industria cosmética: para la elaboración de cremas, lociones, champús, bálsamos y otros productos de cuidado corporal.
- Ver Datos técnicos de las ventosas (en página -).



VVN-50



VVN-50-T



VVN-50-S

Código	Descripción	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.58031	VVN-50-S	50	32	20	28	68	19	21	4.9	60	30

VVN-50-T-S

Código	Descripción	d	d1	h	h1	h2	h3	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	
VV.58036	VVN-50-G1/2-T-S	50	G1/2	90	68	8	14	32	4.9	60	53

* La fuerza de las ventosas indicada en la tabla supone 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada con un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad 3.

Indica el volumen geométrico interno de la ventosa, que supone el volumen que debe añadirse al circuito completo de distribución para calcular el tiempo de evacuación, sobre todo en caso de que se usen múltiples ventosas.