

## Ventosas para embalaje alimentario multifuelle

**Diámetro 33 mm, con y sin soporte, caucho**

### MATERIAL

Ventosa de caucho natural (NR) o silicónico (VMQ).  
Soporte de latón niquelado.

### EJECUCIONES ESTÁNDAR

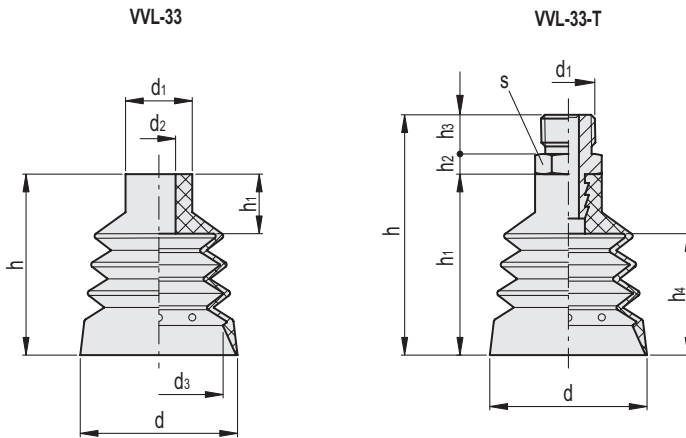
- **VVL-33-N**: caucho natural, sin soporte.
- **VVL-33-S**: caucho silicónico, sin soporte.
- **VVL-33-T-N**: caucho natural, con soporte.
- **VVL-33-T-S**: caucho silicónico, con soporte.

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Se usan específicamente en el sector del embalaje alimentario, donde las reducidas dimensiones de la ventosa y la forma del fuelle permiten desplazar envoltorios con múltiples formas y dimensiones. La adaptabilidad a distintas superficies, incluso no regulares o con errores de planicidad, permite usar estas ventosas también en distintos sectores, como el de las tecnologías del papel, para figuras, etiquetas y hojas de papel, o el del plástico, para laminados y pequeño piecerío.

La carrera efectiva del fuelle es de 9 mm.

Ver Datos técnicos de las ventosas (en página -).



### VVL-33-N

Código	Descripción	d	d1	d2	d3	h	h1	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.56055	VVL-33-N	33	14	7	26	38	12.5	2.13	12	7

### VVL-33-S

Código	Descripción	d	d1	d2	d3	h	h1	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.56056	VVL-33-S	33	14	7	26	38	12.5	2.13	12	7

### VVL-33-T-N

Código	Descripción	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.56058	VVL-33-G1/8-T-N	33	G1/8	51	38	5	8	25.5	12	2.13	12	19

### VVL-33-T-S

Código	Descripción	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖
VV.56059	VVL-33-G1/8-T-S	33	G1/8	51	38	5	8	25.5	12	2.13	12	19

\* La fuerza de las ventosas indicada en la tabla supone 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada con un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad 3.

# Indica el volumen geométrico interno de la ventosa, que supone el volumen que debe añadirse al circuito completo de distribución para calcular el tiempo de evacuación, sobre todo en caso de que se usen múltiples ventosas.