

Ventosas elípticas de fuelle de agarre elevado

Con soporte, caucho

MATERIAL

Ventosa de caucho nitrílico hidrogenado (HNBR).
Soporte de acero.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

La particular forma elíptica las hace apropiadas para desplazar productos de forma alargada, como tubos de acero, barras de cobre o piezas metálicas con superficies irregulares.

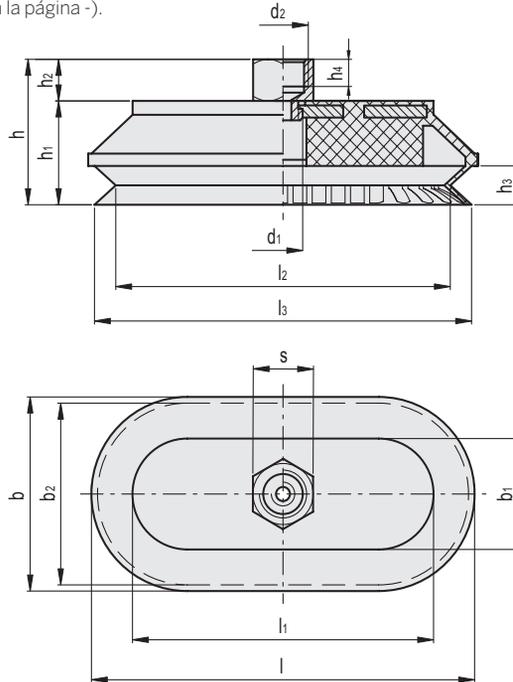
La conformación en fuelle permite que, cuando se produce el contacto con la superficie de la carga, la ventosa se repliegue rápidamente sobre sí misma y se eleve la carga del plano de apoyo.

La presencia del laberinto moldeado en el plano de apoyo de la ventosa facilita el drenaje de los líquidos (aceite, agua), lo que asegura un elevado agarre entre la ventosa y la superficie del producto (metal, vidrio o mármol).

Esta característica garantiza en todas las condiciones un agarre seguro y estable del producto.

- Dureza 60+75 Shore A;
- Temperatura de funcionamiento comprendida entre -40 y +170 °C;
- Antimanchas;
- Excelente resistencia a la abrasión, al agua y a los aceites de embutición que contengan cloro.

Ver Datos técnicos de las ventosas (en la página -).



Código	Descripción	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	b	b1	b2	l	l1	l2	l3	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖️
VV.49001	VVE-30-60-G1/4-B	G1/8G1/4	35	21	14	7	10	33	20	30	63	50	44.5	60	17	4	12.6	50	
VV.49002	VVE-40-80-G1/4-B	G1/8G1/4	37	23	14	9	10	43	30	40	83	70	64	80	17	7.1	24.8	92	
VV.49003	VVE-50-100-G3/8-B	G1/4G3/8	44	29	15	13	10	53	30	50	103	80	79	100	17	11.1	57.6	126	
VV.49004	VVE-70-140-G3/8-B	G1/4G3/8	48	33	15	16.5	10	73	40	70	143	110	109	140	22	21.8	122.8	228	

* La fuerza de las ventosas indicada en la tabla supone 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada con un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad 3.

Indica el volumen geométrico interno de la ventosa, que supone el volumen que debe añadirse al circuito completo de distribución para calcular el tiempo de evacuación, sobre todo en caso de que se usen múltiples ventosas.