

Pomos con lóbulos

Tecnopolímero

MATERIAL

Tecnopolímero de base polipropilénica (PP), alta resistencia, color negro, acabado mate.

VCT.25: Tecnopolímero de base poliamídica (PA), de color negro, acabado mate.

TAPA DE INSERTO

- CA.VCT: tecnopolímero de base polipropilénica (PP), en colores Elecolors, acabado mate, montaje a presión. Incluido. No disponible para VCT.25.

Disponible también como accesorio que se vende por separado (véase tabla).

EJECUCIONES ESTÁNDAR

- **VCT-A**: perno de acero pavonado, agujero ciego liso.
- **VCT-B**: inserto de latón, agujero roscado ciego (VCT.25 - 95) o agujero roscado pasante (VCT.32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 84).
- **VCT-AZ**: inserto de acero cincado, agujero roscado pasante.
- **VCT-SST**: inserto de acero inoxidable AISI 303, agujero roscado ciego (VCT.25 - 95) o agujero roscado pasante (VCT.32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 84).
- **VCT.FP**: inserto de latón, agujero roscado pasante, sin tapa.
- **VCT-AZ-FP**: inserto de acero cincado, agujero roscado pasante, sin tapa.
- **VCT-SST-FP**: inserto de acero inoxidable AISI 303, agujero roscado pasante, sin tapa.
- **VCT-p**: espárrago roscado de acero galvanizado, extremo plano biselado según UNI 947 : ISO 4753 (ver Datos técnicos).
- **VCT-SST-p**: espárrago roscado de acero inoxidable AISI 303, extremo achaflanado según UNI 947 : ISO 4753 (ver Datos técnicos).

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

- CA.VCT: tapa de inserto de tecnopolímero de base polipropilénica (PP), en colores Elecolors, acabado mate, montaje a presión, no disponible para VCT.25. Para cantidades suficientes, se puede suministrar en otros colores y personalizarse con símbolos, marcas o inscripciones.

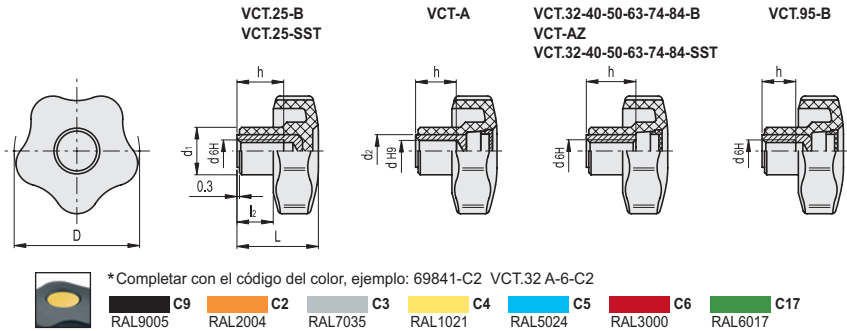


ELESA Original design

C9 C2 C3 C4 C5 C6 C17
RAL9005 RAL2004 RAL7035 RAL1021 RAL5024 RAL3000 RAL6017

	C9	C2	C3	C4	C5	C6	
Tapa de inserto para	Código						Descripción
VCT.32	6900	6903	6904	6905	6906	6901	CA.VCT.32-*
VCT.40	6910	6913	6914	6915	6916	6911	CA.VCT.40-*
VCT.50	6920	6923	6924	6925	6926	6921	CA.VCT.50-*
VCT.63-74-95	6930	6933	6934	6935	6936	6931	CA.VCT.63-74-95-*
VCT.84	6980	6983	6984	6986	6981	6987	CA.VCT.84-*

* Completar con el código de color (C9, ..., C6).



VCT-A

Código	Descripción	D	dh9	L	d1	d2	l2	h	Δ
69841-*	VCT.32 A-6-*	32	6	23	15	12	10	12	34
69892-*	VCT.40 A-8-*	40	8	27	17	12	12	14	36
69951-*	VCT.50 A-8-*	50	8	32	19	12	14	14	37
69952-*	VCT.50 A-10-*	50	10	32	19	15	14	16	34
70001-*	VCT.63 A-8-*	63	8	37	22	15	16	20	52
70002-*	VCT.63 A-10-*	63	10	37	22	16	16	21	49
70003-*	VCT.63 A-12-*	63	12	37	22	16	16	21	48
70051-*	VCT.74 A-8-*	74	8	43.5	26	15	22	20	65
70052-*	VCT.74 A-10-*	74	10	43.5	26	15	22	21	67
70053-*	VCT.74 A-12-*	74	12	43.5	26	15	22	20	62
70055-*	VCT.74 A-16-*	74	16	43.5	26	20	22	20	60
70123-*	VCT.84 A-12-*	84	12	44	28	20	21	25	91
70125-*	VCT.84 A-16-*	84	16	44	28	20	21	25	93



* Completar con el código del color, ejemplo: 69843-C2 VCT.32 B-M5-C2

 C9	 C2	 C3	 C4	 C5	 C6	 C17
RAL9005	RAL2004	RAL7035	RAL1021	RAL5024	RAL3000	RAL6017

VCT-B

Código	Descripción	D	d6H	L	d1	l2	h	C# [Nm]	⚖
69811-C9	VCT.25 B-M4-C9	25	M4	19	13	8	10	6	7
69812-C9	VCT.25 B-M5-C9	25	M5	19	13	8	10	7	6
69813-C9	VCT.25 B-M6-C9	25	M6	19	13	8	10	7	5
69843-*	VCT.32 B-M5-*	32	M5	23	15	10	12	10	11
69844-*	VCT.32 B-M6-*	32	M6	23	15	10	12	10	10
69845-*	VCT.32 B-M8-*	32	M8	23	15	10	12	10	9
69893-*	VCT.40 B-M6-*	40	M6	27	17	12	18	16	26
69894-*	VCT.40 B-M8-*	40	M8	27	17	12	18	18	24
69895-*	VCT.40 B-M10-*	40	M10	27	17	12	17	18	23
69953-*	VCT.50 B-M8-*	50	M8	32	19	14	20	25	38
69954-*	VCT.50 B-M10-*	50	M10	32	19	14	20	27	34
69955-*	VCT.50 B-M12-*	50	M12	32	19	14	20	27	30
70012-*	VCT.63 B-M8-*	63	M8	37	22	16	26	48	45
70013-*	VCT.63 B-M10-*	63	M10	37	22	16	26	50	42
70014-*	VCT.63 B-M12-*	63	M12	37	22	16	26	50	40
70062-*	VCT.74 B-M12-*	74	M12	43.5	26	22	26	60	57
70063-*	VCT.74 B-M14-*	74	M14	43.5	26	22	26	65	53
70064-*	VCT.74 B-M16-*	74	M16	43.5	26	22	31	69	55
70133-*	VCT.84 B-M12-*	84	M12	44	28	21	25	65	91
70135-*	VCT.84 B-M16-*	84	M16	44	28	21	25	75	93
70097-*	VCT.95 B-M16-*	95	M16	46	32	21	22	100	109

VCT-AZ

Código	Descripción	D	d6H	L	d1	l2	h	C# [Nm]	⚖
69741-C9	VCT.32 AZ-M4-C9	32	M4	23	15	10	12	10	12
69742-C9	VCT.32 AZ-M5-C9	32	M5	23	15	10	12	10	11
69743-C9	VCT.32 AZ-M6-C9	32	M6	23	15	10	12	10	10
69752-C9	VCT.40 AZ-M6-C9	40	M6	27	17	12	18	16	26
69753-C9	VCT.40 AZ-M8-C9	40	M8	27	17	12	18	18	24
69761-C9	VCT.50 AZ-M8-C9	50	M8	32	19	14	20	25	38
69762-C9	VCT.50 AZ-M10-C9	50	M10	32	19	14	20	27	34
69772-C9	VCT.63 AZ-M10-C9	63	M10	37	22	16	26	50	42
69773-C9	VCT.63 AZ-M12-C9	63	M12	37	22	16	26	50	40
69782-C9	VCT.74 AZ-M12-C9	74	M12	43.5	26	22	26	60	57
69784-C9	VCT.74 AZ-M16-C9	74	M16	43.5	26	22	31	69	55
69794-C9	VCT.84 AZ-M16-C9	84	M16	44	28	21	25	75	93

VCT-SST

STAINLESS STEEL

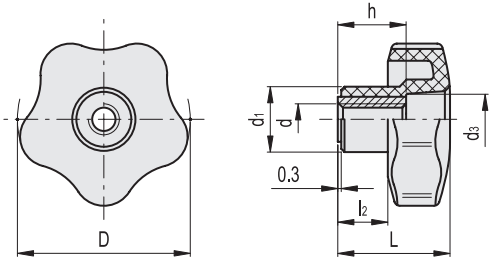
Código	Descripción	D	d6H	L	d1	l2	h	C# [Nm]	⚖
69807-C9	VCT.25-SST-M4-C9	25	M4	19	13	8	10	7	6
69873-*	VCT.32-SST-M5-*	32	M5	23	15	10	12	10	11
69874-*	VCT.32-SST-M6-*	32	M6	23	15	10	12	10	10
69941-*	VCT.40-SST-M6-*	40	M6	27	17	12	18	16	26
69943-*	VCT.40-SST-M8-*	40	M8	27	17	12	18	18	24
69991-*	VCT.50-SST-M8-*	50	M8	32	19	14	20	27	39
69993-*	VCT.50-SST-M10-*	50	M10	32	19	14	20	27	35
70005-*	VCT.63-SST-M10-*	63	M10	37	22	16	26	50	43
70006-*	VCT.63-SST-M12-*	63	M12	37	22	16	26	50	41
70056-*	VCT.74-SST-M12-*	74	M12	43.5	26	22	26	60	58
70183-*	VCT.84-SST-M16-*	84	M16	44	28	21	25	75	94

"Límite máximo de par de apriete" se refiere al valor bajo el cual el inserto metálico, en condiciones de uso normales, queda firmemente y perfectamente encajado en la pieza de plástico.



2
Pomos de apriete

VCT-FP
VCT-AZ-FP
VCT-SST-FP



VCT-FP

Código	Descripción	D	d6H	L	d1	d3	l2	h	⚖
69847	VCT.32 FP-M5	32	M5	23	15	10	10	12	11
69848	VCT.32 FP-M6	32	M6	23	15	10	10	12	10
69849	VCT.32 FP-M8	32	M8	23	15	10	10	12	9
69897	VCT.40 FP-M6	40	M6	27	17	12	12	18	26
69898	VCT.40 FP-M8	40	M8	27	17	12	12	18	24
69899	VCT.40 FP-M10	40	M10	27	17	12	12	17	23
69956	VCT.50 FP-M8	50	M8	32	19	15	14	20	38
69957	VCT.50 FP-M10	50	M10	32	19	15	14	20	34
69958	VCT.50 FP-M12	50	M12	32	19	15	14	20	30
70016	VCT.63 FP-M8	63	M8	37	22	19	16	26	44
70017	VCT.63 FP-M10	63	M10	37	22	19	16	26	42
70018	VCT.63 FP-M12	63	M12	37	22	19	16	26	40
70067	VCT.74 FP-M12	74	M12	43.5	26	17	22	26	56
70068	VCT.74 FP-M14	74	M14	43.5	26	17	22	26	52
70069	VCT.74 FP-M16	74	M16	43.5	26	17	22	31	54
70143	VCT.84 FP-M12	84	M12	44	28	24	21	25	92
70145	VCT.84 FP-M16	84	M16	44	28	24	21	25	91

VCT-AZ-FP

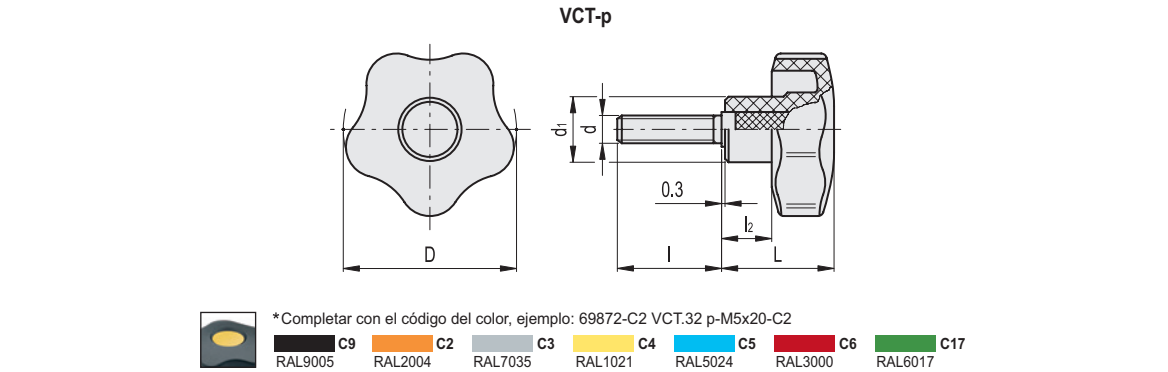
Código	Descripción	D	d6H	L	d1	d3	l2	h	⚖
69746	VCT.32 AZ-FP-M6	32	M6	23	15	10	10	12	10
69756	VCT.40 AZ-FP-M8	40	M8	27	17	12	12	18	26
69766	VCT.50 AZ-FP-M8	50	M8	32	19	15	14	20	38
69767	VCT.50 AZ-FP-M10	50	M10	32	19	15	14	20	34
69776	VCT.63 AZ-FP-M12	63	M12	37	22	19	16	26	40
69786	VCT.74 AZ-FP-M12	74	M12	43.5	26	17	22	31	56
69796	VCT.84 AZ-FP-M16	84	M16	44	28	24	21	25	92

VCT-SST-FP

STAINLESS STEEL

Código	Descripción	D	d6H	L	d1	d3	l2	h	⚖
69877	VCT.32-SST-FP-M5	32	M5	23	15	10	10	12	12
69878	VCT.32-SST-FP-M6	32	M6	23	15	10	10	12	13
69942	VCT.40-SST-FP-M6	40	M6	27	17	12	12	18	27
69944	VCT.40-SST-FP-M8	40	M8	27	17	12	12	18	25
69992	VCT.50-SST-FP-M8	50	M8	32	19	15	14	20	39
69994	VCT.50-SST-FP-M10	50	M10	32	19	15	14	20	35
70007	VCT.63-SST-FP-M10	63	M10	37	22	19	16	26	43
70008	VCT.63-SST-FP-M12	63	M12	37	22	19	16	26	41
70057	VCT.74-SST-FP-M12	74	M12	43.5	26	17	22	26	57
70185	VCT.84-SST-FP-M16	84	M16	44	28	24	21	25	92

"Límite máximo de par de apriete" se refiere al valor bajo el cual el inserto metálico, en condiciones de uso normales, queda firmemente y perfectamente encajado en la pieza de plástico.

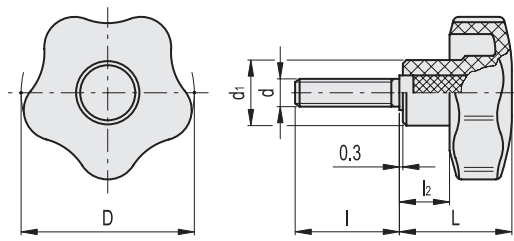


VCT-p											VCT-p										
Código	Descripción	D	d6g	L	d1	I	l2	C#	[Nm]		Código	Descripción	D	d6g	L	d1	I	l2	C#	[Nm]	
69816-C9	VCT.25 p-M4x6-C9	25	M4	19	13	6	8	5	5		69960-*	VCT.50 p-M8x16-*	50	M8	32	19	16	14	16	26	
69817-C9	VCT.25 p-M4x10-C9	25	M4	19	13	10	8	5	6		69961-*	VCT.50 p-M8x20-*	50	M8	32	19	20	14	16	28	
69821-C9	VCT.25 p-M5x10-C9	25	M5	19	13	10	8	6	7		69962-*	VCT.50 p-M8x25-*	50	M8	32	19	25	14	16	30	
69822-C9	VCT.25 p-M5x16-C9	25	M5	19	13	16	8	6	8		69963-*	VCT.50 p-M8x30-*	50	M8	32	19	30	14	16	31	
69823-C9	VCT.25 p-M5x20-C9	25	M5	19	13	20	8	6	9		69965-*	VCT.50 p-M8x40-*	50	M8	32	19	40	14	16	33	
69824-C9	VCT.25 p-M5x25-C9	25	M5	19	13	25	8	6	10		69967-*	VCT.50 p-M8x50-*	50	M8	32	19	50	14	16	35	
69825-C9	VCT.25 p-M5x30-C9	25	M5	19	13	30	8	6	12		69970-*	VCT.50 p-M10x16-*	50	M10	32	19	16	14	23	34	
69826-C9	VCT.25 p-M5x40-C9	25	M5	19	13	40	8	6	14		69971-*	VCT.50 p-M10x20-*	50	M10	32	19	20	14	23	36	
69831-C9	VCT.25 p-M6x10-C9	25	M6	19	13	10	8	6	8		69972-*	VCT.50 p-M10x25-*	50	M10	32	19	25	14	23	39	
69832-C9	VCT.25 p-M6x16-C9	25	M6	19	13	16	8	6	9		69973-*	VCT.50 p-M10x30-*	50	M10	32	19	30	14	23	41	
69833-C9	VCT.25 p-M6x20-C9	25	M6	19	13	20	8	6	10		69974-*	VCT.50 p-M10x35-*	50	M10	32	19	35	14	23	43	
69835-C9	VCT.25 p-M6x25-C9	25	M6	19	13	25	8	6	11		69975-*	VCT.50 p-M10x40-*	50	M10	32	19	40	14	23	46	
69834-C9	VCT.25 p-M6x30-C9	25	M6	19	13	30	8	6	13		69976-*	VCT.50 p-M10x45-*	50	M10	32	19	45	14	23	48	
69836-C9	VCT.25 p-M6x40-C9	25	M6	19	13	40	8	6	15		69977-*	VCT.50 p-M10x50-*	50	M10	32	19	50	14	23	51	
69872-*	VCT.32 p-M5x20-*	32	M5	23	15	20	10	6	13		69978-*	VCT.50 p-M10x55-*	50	M10	32	19	55	14	23	53	
69851-*	VCT.32 p-M6x16-*	32	M6	23	15	16	10	8	13		69979-*	VCT.50 p-M10x60-*	50	M10	32	19	60	14	23	55	
69852-*	VCT.32 p-M6x20-*	32	M6	23	15	20	10	8	14		69981-*	VCT.50 p-M12x20-*	50	M12	32	19	20	14	25	39	
69853-*	VCT.32 p-M6x25-*	32	M6	23	15	25	10	8	15		69983-*	VCT.50 p-M12x30-*	50	M12	32	19	30	14	25	44	
69854-*	VCT.32 p-M6x30-*	32	M6	23	15	30	10	8	16		69985-*	VCT.50 p-M12x40-*	50	M12	32	19	40	14	25	49	
69855-*	VCT.32 p-M6x35-*	32	M6	23	15	35	10	8	17		69987-*	VCT.50 p-M12x50-*	50	M12	32	19	50	14	25	54	
69856-*	VCT.32 p-M6x40-*	32	M6	23	15	40	10	8	18		69989-*	VCT.50 p-M12x60-*	50	M12	32	19	60	14	25	59	
69857-*	VCT.32 p-M6x45-*	32	M6	23	15	45	10	8	19		70021-*	VCT.63 p-M10x20-*	63	M10	37	22	20	16	37	54	
69858-*	VCT.32 p-M6x50-*	32	M6	23	15	50	10	8	20		70023-*	VCT.63 p-M10x30-*	63	M10	37	22	30	16	37	59	
69860-*	VCT.32 p-M6x60-*	32	M6	23	15	60	10	8	21		70025-*	VCT.63 p-M10x40-*	63	M10	37	22	40	16	37	64	
69859-*	VCT.32 p-M8x16-*	32	M8	23	15	16	10	8	14		70027-*	VCT.63 p-M10x50-*	63	M10	37	22	50	16	37	69	
69861-*	VCT.32 p-M8x20-*	32	M8	23	15	20	10	8	18		70029-*	VCT.63 p-M10x60-*	63	M10	37	22	60	16	37	74	
69863-*	VCT.32 p-M8x30-*	32	M8	23	15	30	10	8	21		70030-*	VCT.63 p-M12x20-*	63	M12	37	22	20	16	46	65	
69865-*	VCT.32 p-M8x40-*	32	M8	23	15	40	10	8	24		70031-*	VCT.63 p-M12x25-*	63	M12	37	22	25	16	46	67	
69867-*	VCT.32 p-M8x50-*	32	M8	23	15	50	10	8	26		70032-*	VCT.63 p-M12x30-*	63	M12	37	22	30	16	46	67	
69901-*	VCT.40 p-M6x20-*	40	M6	27	17	20	12	13	18		70034-*	VCT.63 p-M12x35-*	63	M12	37	22	35	16	46	70	
69902-*	VCT.40 p-M6x25-*	40	M6	27	17	25	12	13	19		70033-*	VCT.63 p-M12x40-*	63	M12	37	22	40	16	46	73	
69903-*	VCT.40 p-M6x30-*	40	M6	27	17	30	12	13	20		70036-*	VCT.63 p-M12x50-*	63	M12	37	22	50	16	46	79	
69911-*	VCT.40 p-M8x16-*	40	M8	27	17	16	12	16	23		70039-*	VCT.63 p-M12x60-*	63	M12	37	22	60	16	46	85	
69912-*	VCT.40 p-M8x20-*	40	M8	27	17	20	12	16	24		# "Límite máximo de par de apriete" se refiere al valor bajo el cual el inserto metálico, en condiciones de uso normales, queda firmemente y perfectamente encajado en la pieza de plástico.										
69913-*	VCT.40 p-M8x25-*	40	M8	27	17	25	12	16	26												
69914-*	VCT.40 p-M8x30-*	40	M8	27	17	30	12	16	27												
69915-*	VCT.40 p-M8x35-*	40	M8	27	17	35	12	16	28												
69916-*	VCT.40 p-M8x40-*	40	M8	27	17	40	12	16	30												
69917-*	VCT.40 p-M8x45-*	40	M8	27	17	45	12	16	32												
69918-*	VCT.40 p-M8x50-*	40	M8	27	17	50	12	16	35												
69919-*	VCT.40 p-M8x55-*	40	M8	27	17	55	12	16	36												
69922-*	VCT.40 p-M8x70-*	40	M8	28	17	70	12	16	40												
69931-*	VCT.40 p-M10x20-*	40	M10	27	17	20	12	18	26												
69933-*	VCT.40 p-M10x25-*	40	M10	27	17	25	12	18	28												
69935-*	VCT.40 p-M10x30-*	40	M10	27	17	30	12	18	30												
69937-*	VCT.40 p-M10x40-*	40	M10	27	17	40	12	18	32												
69939-*	VCT.40 p-M10x50-*	40	M10	27	17	50	12	18	34												



Pomos de apriete 2

VCT-p
VCT-SST-p



* Completar con el código del color, ejemplo: 69881-C2 VCT.32-SST-p-M6x16-C2

C9

C2

C3

C4

C5

C6

C17

RAL9005

RAL2004

RAL7035

RAL1021

RAL5024

RAL3000

RAL6017

VCT-p

Código	Descripción	D	d6g	L	d1	l	l2	C# [Nm]	
70083-*	VCT.74 p-M12x30-*	74	M12	43.5	26	30	22	68	86
70085-*	VCT.74 p-M12x50-*	74	M12	43.5	26	50	22	68	98
70087-*	VCT.74 p-M12x70-*	74	M12	43.5	26	70	22	68	110
70095-*	VCT.74 p-M14x50-*	74	M14	43.5	26	50	22	78	106
70089-*	VCT.74 p-M16x30-*	74	M16	43.5	26	30	22	80	132
70090-*	VCT.74 p-M16x40-*	74	M16	43.5	26	40	22	80	144
70091-*	VCT.74 p-M16x50-*	74	M16	43.5	26	50	22	80	156
70092-*	VCT.74 p-M16x60-*	74	M16	43.5	26	60	22	80	168
70093-*	VCT.74 p-M16x70-*	74	M16	43.5	26	70	22	80	180
70153-*	VCT.84 p-M12x30-*	84	M12	44	28	30	21	80	84
70155-*	VCT.84 p-M12x50-*	84	M12	44	28	50	21	80	99
70157-*	VCT.84 p-M12x70-*	84	M12	44	28	70	21	80	113
70173-*	VCT.84 p-M16x30-*	84	M16	44	28	30	21	85	131
70175-*	VCT.84 p-M16x40-*	84	M16	44	28	40	21	85	141
70177-*	VCT.84 p-M16x50-*	84	M16	44	28	50	21	85	157
70179-*	VCT.84 p-M16x60-*	84	M16	44	28	60	21	85	170
70181-*	VCT.84 p-M16x70-*	84	M16	44	28	70	21	85	185
70099-*	VCT.95 p-M16x50-*	95	M16	46	32	50	21	138	175

"Límite máximo de par de apriete" se refiere al valor bajo el cual el inserto metálico, en condiciones de uso normales, queda firmemente y perfectamente encajado en la pieza de plástico.

VCT-SST-p

STAINLESS STEEL

Código	Descripción	D	d6g	L	d1	l	l2	C# [Nm]	
69837-C9	VCT.25-SST-p-M5x10-C9	25	M5	19	13	10	8	6	8
69838-C9	VCT.25-SST-p-M5x16-C9	25	M5	19	13	16	8	6	9
69839-C9	VCT.25-SST-p-M5x20-C9	25	M5	19	13	20	8	6	10
69840-C9	VCT.25-SST-p-M5x25-C9	25	M5	19	13	25	8	6	11
69881-*	VCT.32-SST-p-M6x16-*	32	M6	23	15	16	10	8	14
69882-*	VCT.32-SST-p-M6x20-*	32	M6	23	15	20	10	8	15
69883-*	VCT.32-SST-p-M6x25-*	32	M6	23	15	25	10	8	16
69884-*	VCT.32-SST-p-M6x30-*	32	M6	23	15	30	10	8	17
69945-*	VCT.40-SST-p-M8x20-*	40	M8	27	17	20	12	18	25
69946-*	VCT.40-SST-p-M8x25-*	40	M8	27	17	25	12	18	27
69947-*	VCT.40-SST-p-M8x30-*	40	M8	27	17	30	12	18	28
69948-*	VCT.40-SST-p-M8x40-*	40	M8	27	17	40	12	18	31
69995-*	VCT.50-SST-p-M10x20-*	50	M10	32	19	20	14	25	37
69996-*	VCT.50-SST-p-M10x25-*	50	M10	32	19	25	14	25	40
69997-*	VCT.50-SST-p-M10x30-*	50	M10	32	19	30	14	25	42
70000-*	VCT.50-SST-p-M10x40-*	50	M10	32	19	40	14	25	45
69998-*	VCT.50-SST-p-M10x45-*	50	M10	32	19	45	14	25	49
69999-*	VCT.50-SST-p-M10x55-*	50	M10	32	19	55	14	25	54
70042-*	VCT.63-SST-p-M12x30-*	63	M12	37	22	30	16	46	68
70043-*	VCT.63-SST-p-M12x40-*	63	M12	37	22	40	16	46	74
70046-*	VCT.63-SST-p-M12x50-*	63	M12	37	22	50	16	46	80
70073-*	VCT.74-SST-p-M12x30-*	74	M12	43.5	26	30	22	68	87
70075-*	VCT.74-SST-p-M12x50-*	74	M12	43.5	26	50	22	68	100
70191-*	VCT.84-SST-p-M16x30-*	84	M16	44	28	30	21	85	132
70194-*	VCT.84-SST-p-M16x50-*	84	M16	44	28	50	21	85	159
70197-*	VCT.84-SST-p-M16x70-*	84	M16	44	28	70	21	85	186

"Límite máximo de par de apriete" se refiere al valor bajo el cual el inserto metálico, en condiciones de uso normales, queda firmemente y perfectamente encajado en la pieza de plástico.