

Pomos con regulación de límite de par

Tecnopolímero

MATERIAL

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, color negro, acabado mate.

TAPITA DE CIERRE

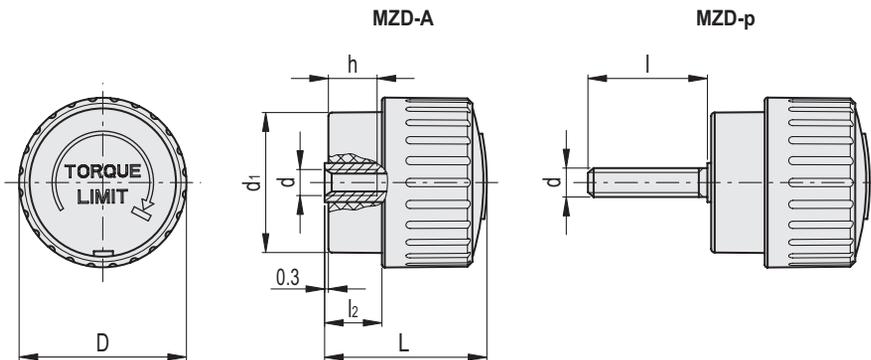
Tecnopolímero de base poliamídica (PA), color gris RAL 7035, montaje a presión.

EJECUCIONES ESTÁNDAR

- **MZD-A:** Casquillo de acero pavonado, agujero ciego roscado
- **MZD-p:** Espárrago roscado de acero pavonado, extremo achaflanado según UNI 947: ISO 4753.

EJECUCIONES ESPECIALES BAJO PEDIDO

Elemento de apriete con roscado y diferentes longitudes de espárrago.



MZD-A

Código	Descripción	D	d6H	L	d1	l2	h	Δ
35501	MZD.50-A-M6	47	M6	44	39	15	12	75
35502	MZD.50-A-M8	47	M8	44	39	15	12	74

MZD-p

Código	Descripción	D	d6g	L	d1	l	l2	Δ
35511	MZD.50-p-M6x30	47	M6	44	39	30	15	82
35521	MZD.50-p-M8x40	47	M8	44	39	40	15	86

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

El pomo MZD incorpora un mecanismo (patente ELESa) por el que girando en sentido horario hasta que queda bloqueado, se alcanza el valor de par requerido sin forzar el elemento de apriete (inserto o espárrago roscado).

El pomo se emplea cuando el par de apriete aplicado no debe exceder un valor determinado.

La transmisión del par del pomo al elemento de apriete se realiza mediante un sistema de resortes que evita que se supere el par seleccionado. El pomo se afloja girando en sentido antihorario.

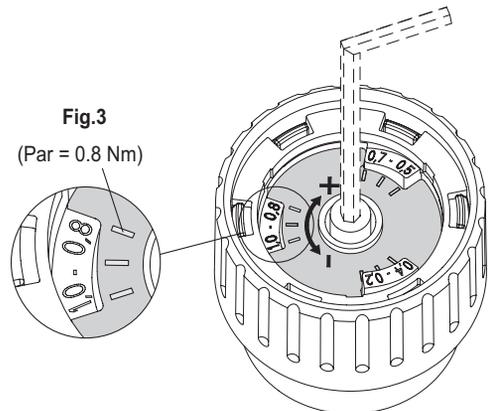
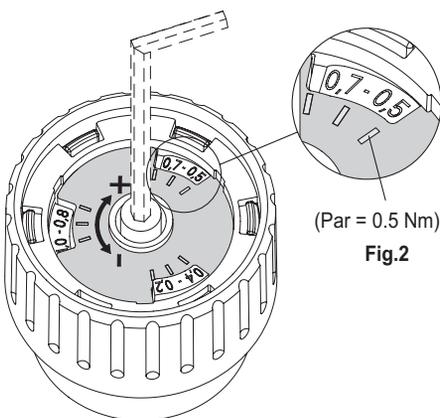
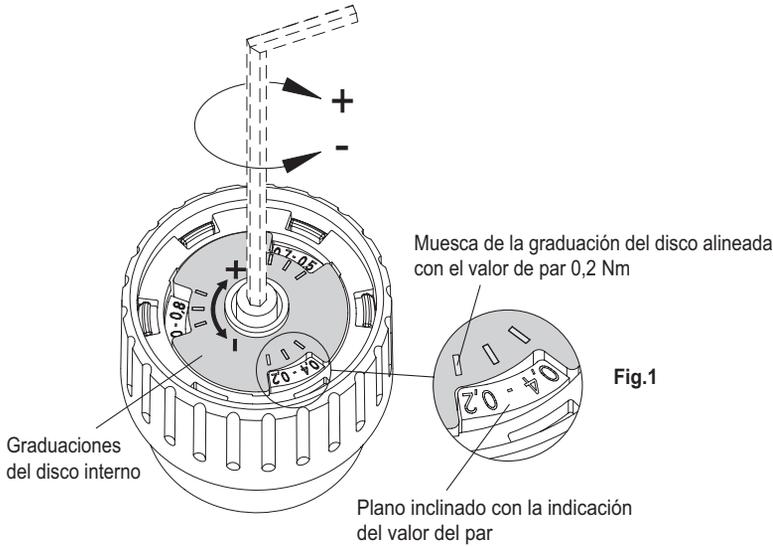
El valor máximo de par que es posible alcanzar en el apriete se puede ajustar entre 0,2 y 1 Nm (ver tabla "Planos inclinados").

El pomo ha sido testado hasta 60.000 ciclos de apriete y los valores del par no se redujeron.

AJUSTE DEL PAR

1. Retirar la tapa introduciendo un destornillador en la ranura.
2. El par ajustado de fábrica es 0,5 Nm. Para aumentar o reducir el valor del par, cambiar axialmente la posición del disco con graduaciones moviendo el tornillo central mediante una llave hexagonal (ch = 2,5). El valor del par se puede leer en el pequeño plano inclinado que está al mismo nivel del disco en correspondencia con la muesca de referencia.
3. Volver a colocar la tapa situándola en su alojamiento mediante una ligera presión.

Planos inclinados	
Par de torsión	
Fig.1	0.2 – 0.4 (± 0.1Nm)
Fig.2	0.5 – 0.7 (+0.2 Nm)
Fig. 3	0.8 – 1.0 (+0.3 Nm)



2
Pomos de apriete