

Indicadores de nivel de aceite

Tecnopolímero

MATERIAL

Tecnopolímero transparente de base poliamídica (PA-T/AR). Evitar el contacto con alcohol y con detergentes que contengan alcohol.

ANILLO DE ESTANQUEIDAD

Goma sintética NBR.

EJECUCIONES ESTÁNDAR

- **HFTX.**: con chapilla en forma de estrella de aluminio anodizado opaco con punto central de nivel rojo.
- **HFTX/SL**: sin chapilla.

TEMPERATURA MÁX. DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO

100°C.

CARACTERÍSTICAS

La conformación lenticular del visor aumenta y mejora la visibilidad incluso desde posiciones laterales.

DATOS TÉCNICOS

El par de torsión indicado en la tabla garantiza un apriete óptimo, manteniendo la junta estanca en la posición correcta.

NOTA

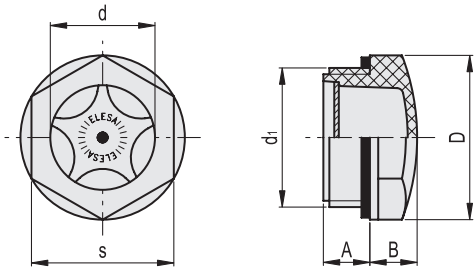
Para su uso con otros fluidos con aditivos especiales, contacte con el Departamento de Ventas de ELESA+GANTER.

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

Tuerca de latón GH. (ver página -) para montaje en depósitos con espesor de pared inferior a 5 mm.

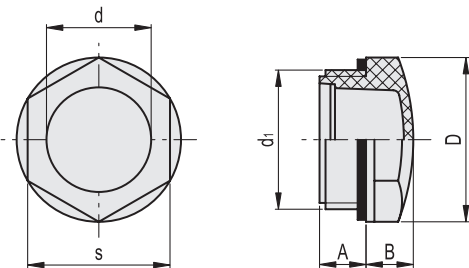


ELESA Original design



HFTX.

Código	Descripción	d ₁	A	B	D	d	s	Unidad de par de torsión [Nm]	⚠
13641	HFTX.9-M14x1.5	M14x1.5	10	6	18	9	15	2÷3	3
13661	HFTX.11-M16x1.5	M16x1.5	8	7	22	11	19	2÷3	3
13675	HFTX.12-M18x1.5	M18x1.5	8.5	8	26	11	22	4÷6	6
13681	HFTX.14-M20x1.5	M20x1.5	9.5	8	26	14	22	4÷6	5
13695	HFTX.15-M22x1.5	M22x1.5	10.5	9	31.5	14	27	4÷6	8
13701	HFTX.18-M25x1.5	M25x1.5	8	9	31.5	18	27	6÷8	7
13711	HFTX.19-M27x1.5	M27x1.5	9	9	31.5	20	27	6÷8	7
13726	HFTX.21-M26x1.5	M26x1.5	13	9	31.5	18	27	6÷8	8
13731	HFTX.22-M30x1.5	M30x1.5	9	10	35	22	30	6÷8	8
13751	HFTX.26-M35x1.5	M35x1.5	11	10	40	25	34	8÷10	14
13771	HFTX.31-M40x1.5	M40x1.5	11.5	13	47	30	40.5	8÷10	23
13651	HFTX.9-1/4	G 1/4	10	6	18	9	15	2÷3	3
13671	HFTX.12-3/8	G 3/8	7.5	7	22	11	19	3÷5	4
13691	HFTX.15-1/2	G 1/2	10.5	8	26	14	22	4÷6	5
13721	HFTX.20-3/4	G 3/4	10.5	9	31.5	20	27	6÷8	7
13741	HFTX.24-1	G 1	11	10	40	25	34	8÷10	13
13761	HFTX.30-1¼	G1 1/4	11.5	13	47	30	40.5	8÷10	23
13781	HFTX.35-1½	G1 1/2	13	13	56	35	48	10÷12	30
13791	HFTX.47-2	G2	14	16	67	47	58	10÷12	46



HFTX/SL

Código	Descripción	d1	A	B	D	d	s	Unidad de par de torsión [Nm]	⚖
13646	HFTX.9/SL-M14x1.5	M14x1.5	10	6	18	9	15	2÷3	2
13666	HFTX.11/SL-M16x1.5	M16x1.5	8	7	22	11	19	2÷3	3
13678	HFTX.12/SL-M18x1.5	M18x1.5	8.5	8	26	11	22	4÷6	5
13686	HFTX.14/SL-M20x1.5	M20x1.5	9.5	8	26	14	22	4÷6	5
13698	HFTX.15/SL-M22x1.5	M22x1.5	10.5	9	31.5	14	27	4÷6	7
13706	HFTX.18/SL-M25x1.5	M25x1.5	8	9	31.5	18	27	6÷8	7
13716	HFTX.19/SL-M27x1.5	M27x1.5	9	9	31.5	20	27	6÷8	7
13728	HFTX.21/SL-M26x1.5	M26x1.5	13	9	31.5	18	27	6÷8	8
13736	HFTX.22/SL-M30x1.5	M30x1.5	9	10	35	22	30	6÷8	8
13756	HFTX.26/SL-M35x1.5	M35x1.5	11	10	40	25	34	8÷10	13
13776	HFTX.31/SL-M40x1.5	M40x1.5	11.5	13	47	30	40.5	8÷10	22
13656	HFTX.9/SL-1/4	G 1/4	10	6	18	9	15	2÷3	2
13676	HFTX.12/SL-3/8	G 3/8	7.5	7	22	11	19	3÷5	3
13696	HFTX.15/SL-1/2	G 1/2	10.5	8	26	14	22	4÷6	5
13727	HFTX.20/SL-3/4	G 3/4	10.5	9	31.5	20	27	6÷8	6
13746	HFTX.24/SL-1	G 1	11	10	40	25	34	8÷10	12
13766	HFTX.30/SL-1¼	G 1 1/4	11.5	13	47	30	40.5	8÷10	22
13786	HFTX.35/SL-1.1/2	G 1 1/2	13	13	56	35	48	10÷12	29
13796	HFTX.47/SL-2	G 2	14	16	67	47	58	10÷12	44

