



## Indicadores de nivel con marco protector

### SUPER-Tecnopolímero y tecnopolímero transparente

#### CUERPO

Tecnopolímero transparente de base poliamídica (PA-T). Alta resistencia a impactos, disolventes, aceites con aditivos, hidrocarburos alifáticos y aromáticos, bencinas, nafta, ésteres fosfóricos.

Evitar el contacto con alcohol o con detergentes que contengan alcohol.

#### MARCO PROTECTOR

SÚPER tecnopolímero poliamídico (PA) reforzado con fibra de vidrio, color negro, acabado mate. Se suministra montado, se puede extraer con un destornillador.

#### ANILLOS DE ESTANQUEIDAD

En escalón para el sellado en las paredes del depósito y junta tórica de caucho sintético NBR debajo de la cabeza del tornillo.

Rugosidad sugerida de la superficie de apoyo de la junta estanca Ra = 3 µm.

#### CHAPA DE CONTRASTE

Aluminio lacado blanco. El soporte, situado en la ranura trasera externa adecuada, garantiza la mejor protección contra el contacto directo con el fluido.

Se puede extraer antes del montaje para marcar líneas o inscripciones (por ejemplo, MÁX. y MÍN en las posiciones deseadas).

#### EJECUCIONES ESTÁNDAR

- **HCZ-PT**: tornillos, tuercas y arandelas en acero cincado.
- **HCZ-PT-VT**: tornillos de SUPER tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, tuercas y arandelas de acero inoxidable AISI 304.

#### TEMPERATURA MÁX. DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO

90°C (con aceite).

#### CARACTERÍSTICAS Y PRESTACIONES

Soldadura por ultrasonidos para garantizar un sellado perfecto.

Máxima visibilidad del nivel del fluido incluso desde posiciones laterales.

Efecto de lente para una mejor visibilidad del nivel del fluido.

Gracias a los tornillos de SUPER-tecnopolímero, los indicadores de nivel de columna HCZ-PT-VT se pueden usar en aplicaciones resistentes a la corrosión donde el acero inoxidable no es necesario. La especial conformación del corte tipo destornillador de los tornillos en tecnopolímero, permite alcanzar un excelente bloqueo de las juntas, limitando adecuadamente el par de torsión (patente ELESA) y evitando así que los tornillos en tecnopolímero sean forzados.

#### DATOS TÉCNICOS

En pruebas de laboratorio efectuadas con aceite mineral para sistemas hidráulicos tipo CB68 (según ISO 3498) a 23°C durante un período limitado de tiempo, la soldadura resistió hasta: 18 bar (HCZ.76-PT y HCZ.127-PT) 12 bar (HCZ.254-PT).

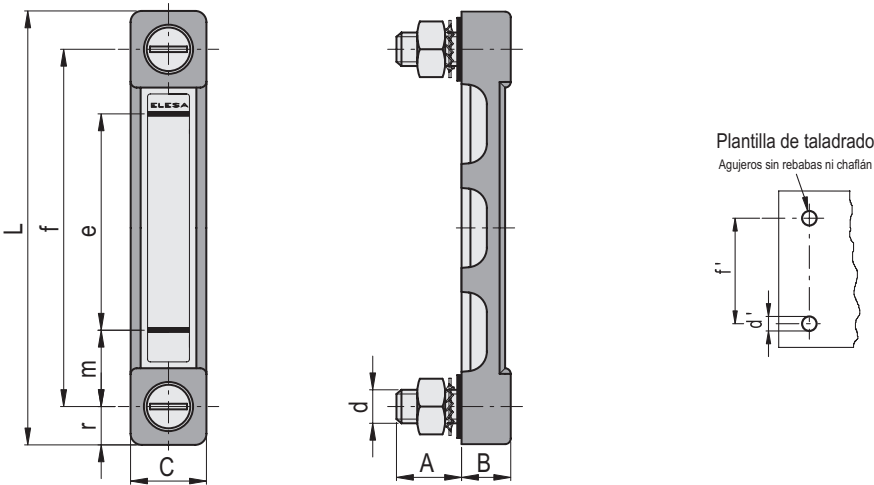
Teniendo en cuenta que los tornillos son de SUPER tecnopolímero, la presión máxima de trabajo no puede superar los 5 bares a 20° C y los 2 bares a 90° C.

Para usos con otros fluidos y en condiciones diferentes de presión y temperatura, póngase en contacto con el Servicio técnico ELESA.

En todo caso, se recomienda verificar la idoneidad del producto con las condiciones de funcionamiento reales.



ELESA Original design



HCZ-PT

| Código | Descripción    | f   | d   | A  | B    | C  | L   | e   | m  | r    | d'-0.2 | f'±0.2 | C#<br>[Nm] | ⚖   |
|--------|----------------|-----|-----|----|------|----|-----|-----|----|------|--------|--------|------------|-----|
| 11392  | HCZ.76-PT-M10  | 76  | M10 | 22 | 17.5 | 27 | 105 | 40  | 18 | 14.5 | 10.5   | 76     | 12         | 101 |
| 11395  | HCZ.127-PT-M12 | 127 | M12 | 22 | 17.5 | 27 | 156 | 80  | 23 | 14.5 | 12.5   | 127    | 12         | 138 |
| 11398  | HCZ.254-PT-M12 | 254 | M12 | 22 | 17.5 | 31 | 284 | 203 | 25 | 15.5 | 12.5   | 254    | 12         | 150 |

HCZ-PT-VT

| Código | Descripción       | f   | d   | A    | B    | C  | L   | e   | m  | r    | d'-0.2 | f'±0.2 | C#<br>[Nm] | ⚖   |
|--------|-------------------|-----|-----|------|------|----|-----|-----|----|------|--------|--------|------------|-----|
| 111392 | HCZ.76-PT-VT-M12  | 76  | M12 | 23.5 | 17.5 | 27 | 105 | 40  | 18 | 14.5 | 12.5   | 76     | 6          | 85  |
| 111395 | HCZ.127-PT-VT-M12 | 127 | M12 | 23.5 | 17.5 | 27 | 156 | 80  | 23 | 14.5 | 12.5   | 127    | 6          | 104 |
| 111398 | HCZ.254-PT-VT-M12 | 254 | M12 | 23.5 | 17.5 | 31 | 284 | 203 | 25 | 15.5 | 12.5   | 254    | 6          | 169 |

# Torsión máxima aplicable.

