

## Indicadores de nivel

**Tecnopolímero transparente para fluidos que contienen alcohol, con alta resistencia a los rayos UV**

### CUERPO

Tecnopolímero transparente de base poliamídica (PA-T/AR). Alta resistencia a impactos, disolventes, aceites con aditivos, hidrocarburos alifáticos y aromáticos, bencinas, nafta, ésteres fosfóricos, aditivos y detergentes que contengan alcohol. Alta resistencia a los rayos UV.

### TORNILLOS, TUERCAS Y ARANDELAS

Acero cincado brillante.

### ANILLOS DE ESTANQUEIDAD

En escalón para el sellado en las paredes del depósito y junta tórica de caucho sintético NBR debajo de la cabeza del tornillo. Rugosidad sugerida de la superficie de apoyo de la junta estanca  $Ra = 3 \mu m$ .

### CHAPA DE CONTRASTE

Aluminio lacado blanco. El soporte, situado en la ranura trasera externa adecuada, garantiza la mejor protección contra el contacto directo con el fluido. Se puede extraer antes del montaje para marcar líneas o inscripciones (por ejemplo, MÁX. y MÍN en las posiciones deseadas).

### TEMPERATURA MÁX. DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO

90°C (con aceite).

### CARACTERÍSTICAS Y PRESTACIONES

Soldadura por ultrasonidos para garantizar un sellado perfecto. Máxima visibilidad del nivel del fluido incluso desde posiciones laterales. Efecto de lente para una mejor visibilidad del nivel del fluido.

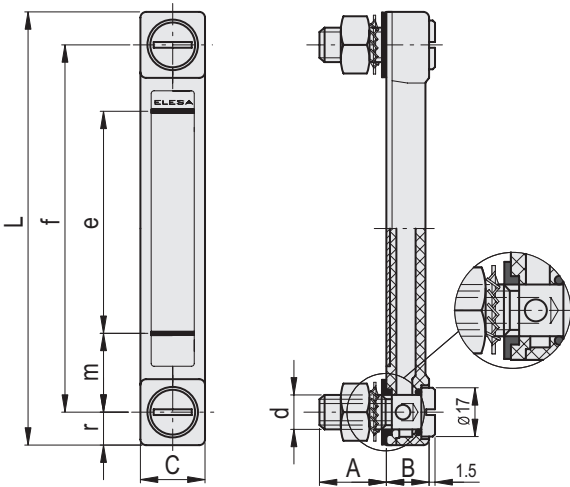
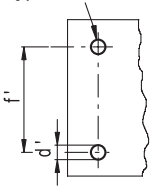
### DATOS TÉCNICOS

En pruebas de laboratorio efectuadas con aceite mineral para sistemas hidráulicos tipo CB68 (según ISO 3498) a 23°C durante un período limitado de tiempo, la soldadura resistió hasta: 13 bar (HCZ.76-AR y HCZ.127-AR) 10 bar (HCZ.254-AR). Para usos con otros fluidos y en condiciones diferentes de presión y temperatura, póngase en contacto con el Servicio técnico ELESA. En todo caso, se recomienda verificar la idoneidad del producto con las condiciones de funcionamiento reales.



ELESA Original design

Plantilla de taladrado  
Agujeros sin rebabas ni chafalán



| Código  | Descripción    | f   | d   | A  | B  | C  | L   | e   | m  | r    | d'±0.2 | f'±0.2 | C# [Nm] | ⚖   |
|---------|----------------|-----|-----|----|----|----|-----|-----|----|------|--------|--------|---------|-----|
| 11380-R | HCZ.76-AR-M10  | 76  | M10 | 22 | 15 | 22 | 99  | 40  | 18 | 11.5 | 10.5   | 76     | 12      | 90  |
| 11384-R | HCZ.127-AR-M12 | 127 | M12 | 22 | 15 | 22 | 150 | 80  | 23 | 11.5 | 12.5   | 127    | 12      | 120 |
| 11390-R | HCZ.254-AR-M12 | 254 | M12 | 22 | 15 | 24 | 278 | 203 | 25 | 12.5 | 12.5   | 254    | 12      | 150 |

# Torsión máxima aplicable.