

Indicadores de nivel con LED

con sensor eléctrico de nivel MIN, tecnopolímero

MATERIAL

Tecnopolímero transparente de base poliamídica (PA-T). Alta resistencia a impactos, disolventes, aceites con aditivos, hidrocarburos alifáticos y aromáticos, bencinas, nafta, ésteres fosfóricos. Evitar el contacto con alcohol o con detergentes que contengan alcohol.

TORNILLOS, TUERCAS Y ARANDELAS

Acero cincado brillante.

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD

En el rebaje para el sellado en las paredes del depósito y junta tórica de caucho sintético NBR tras la cabeza del tornillo. Rugosidad sugerida de la superficie de apoyo de la junta de estanqueidad $Ra = 3 \mu m$.

FLOTADOR

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, color negro, con un elemento magnético montado en su interior para activar el contacto eléctrico cuando el flotador alcanza el límite indicado en el dibujo (los datos se refieren a aceite mineral tipo CB68, según ISO 3498, temperatura 23°C). La flotación se garantiza mediante fluidos con densidades superiores a los 800 kg/m³.

ESCUADRA CON CONECTOR MACHO

Con perfecta estanqueidad, incluye el reed con tres conductores (SW) y el LED. Conector M12x1, 8 polos con rosca de tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio certificado autoextinguible UL-94-V0, color negro, acabado mate. Para un correcto montaje, véase Advertencias (en página -).

CHAPA DE CONTRASTE

Aluminio lacado blanco. El soporte, situado en la ranura trasera externa adecuada, garantiza la mejor protección contra el contacto directo con el fluido.

Se puede extraer antes del montaje para marcar líneas o inscripciones (por ejemplo, MÁX. y MÍN en las posiciones deseadas).

EJECUCIONES ESTÁNDAR

- **HCV-E-NO-LD:** el contacto eléctrico se cierra al alcanzar el nivel mínimo, y el LED cambia de verde a rojo.
- **HCV-E-SW-LD:** el contacto eléctrico de conmutación cambia entre los dos terminales al alcanzarse el nivel mínimo, y el LED cambia de verde a rojo.

TEMPERATURA MÁX. DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO

90°C (con aceite).

DATOS TÉCNICOS

En pruebas de laboratorio efectuadas con aceite mineral del tipo CB68 (según ISO 3498) a 23° C y durante un período de tiempo limitado, la soldadura resistió hasta: 18 bares (HCV.76) 18 bares (HCV.127) 12 bares (HCV.254).

Para usos con otros fluidos de los aceites minerales y en condiciones diferentes de presión y temperatura, póngase en contacto con el Servicio técnico de ELESa.

En todo caso, se recomienda verificar la idoneidad del producto con las condiciones de funcionamiento reales.

INSTRUCCIONES DE CABLEADO

Conecte la alimentación positiva a los contactos Vin o Vsf. La clavija Vin tiene una protección contra la sobrecorriente, que limita la corriente a 300 mA (a 25 °C). La corriente en la entrada al contacto Vsf se debe limitar con un fusible o una protección equivalente dispuesta por el usuario, de modo que no se superen los valores máximos indicados en la tabla de características eléctricas. La conexión negativa debe realizarse en los contactos 3, 4, 5 y 8. Cuando el dispositivo no está activado, es decir, si el nivel del líquido no está bajo el nivel mínimo y el LED está verde, la alimentación positiva aplicada a los contactos Vin o Vsf estará presente en el contacto NC (contacto 1): solo en el caso de dispositivos con contacto de conmutación (SW). Cuando el dispositivo está activado, es decir, si el nivel del líquido está bajo el nivel mínimo y el LED está rojo, la alimentación positiva aplicada a los contactos Vin o Vsf estará presente en el contacto NO (contacto 2).



ELESa Original design



EJECUCIONES ESPECIALES BAJO PEDIDO

- Indicadores de nivel con tornillos, tuercas y arandelas de acero inoxidable.
- Indicadores de nivel HCV.76 con tornillos M12.
- Indicadores de nivel para empleo con fluidos que contengan alcohol.
- Indicadores de nivel en tecnopolímero transparente resistente a los rayos UV.

CARACTERÍSTICAS Y PRESTACIONES

Los indicadores de nivel HCV-E-LD, además del control visual del nivel, proporcionan también una señal eléctrica al alcanzarse el valor mínimo del nivel del líquido y una señal luminosa verde o roja que indica, respectivamente, la presencia o la ausencia de líquido.

La conmutación de la señal eléctrica es simultánea a la conmutación del indicador luminoso.

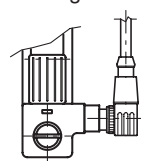
La salida lateral del conector permite reducir al mínimo el nivel de intervención del sensor.

Soldadura por ultrasonidos para garantizar un sellado perfecto. Máxima visibilidad del nivel del fluido incluso desde posiciones laterales.

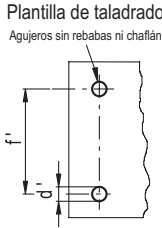
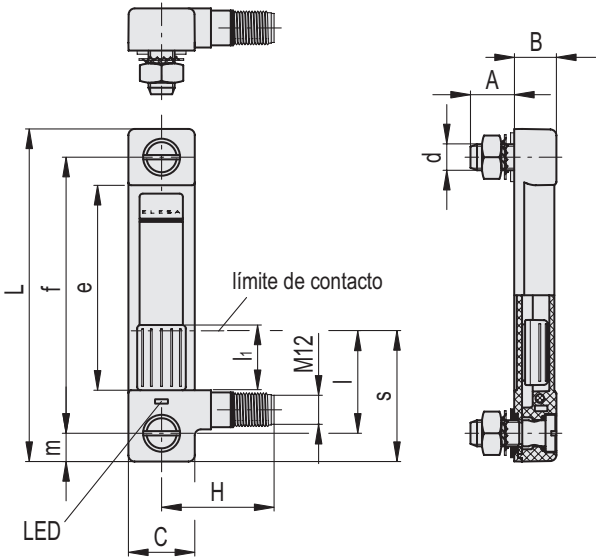
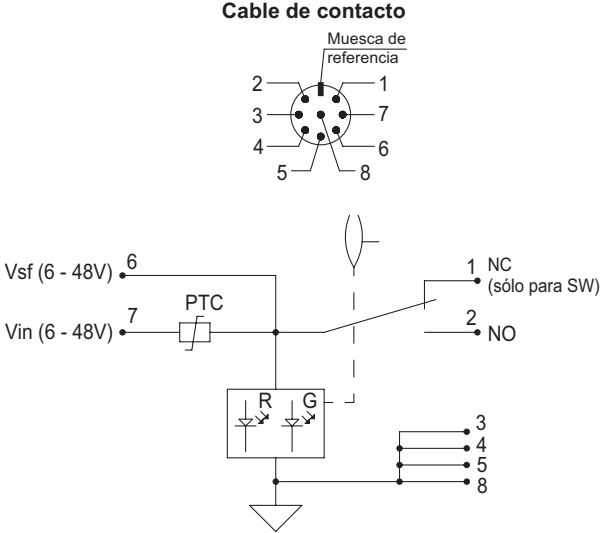
Efecto de lente para una mejor visibilidad del nivel del fluido.

En caso de usar un alargador, la dirección de salida del cable deberá ser como se muestra en la figura 1.

Fig.1



Características eléctricas	Sensor de nivel MIN
Suministro de energía	AC/DC
Contactos eléctricos	NO normalmente abierto
	SW contacto de conmutación
Voltaje máximo aplicable	NO: 48 Vdc
	SW: 48 Vdc
Corriente de conmutación máxima	1 A (Entrada Vsƒ)
	0.3 A a 25°C (entrada Vin)
Corriente máxima	NO: 1.2A
	SW: 2A
Potencia conmutable máxima	NO: 10 Va
	SW: 20 Va
Conector	M12x1
No instale este indicador próximo a campos magnéticos.	



HCV-E-NO-LD

Código	Descripción	f	d	A	B	C	H	L	e	l	li	m	s	d'±0.2	f'±0.2	C# [Nm]	
11067-KN	HCV.76-E-NO-M10-KN-LD	76	M10	20	19.5	30.5	47	102	43.5	40	20	13	53	10.5	76	12	99
11077-KN	HCV.127-E-NO-M12-KN-LD	127	M12	20	19.5	30.5	47	153	97	50	30	13	63	12.5	127	12	151
11087-KN	HCV.254-E-NO-M12-KN-LD	254	M12	20	19.5	30.5	47	280	224	50	30	13	63	12.5	254	12	178

HCV-E-SW-LD

Código	Descripción	f	d	A	B	C	H	L	e	l	li	m	s	d'±0.2	f'±0.2	C# [Nm]	
11069-KN	HCV.76-E-SW-M10-KN-LD	76	M10	20	19.5	30.5	47	102	43.5	40	20	13	53	10.5	76	12	99
11079-KN	HCV.127-E-SW-M12-KN-LD	127	M12	20	19.5	30.5	47	153	97	50	30	13	63	12.5	127	12	151
11089-KN	HCV.254-E-SW-M12-KN-LD	254	M12	20	19.5	30.5	47	280	224	50	30	13	63	12.5	254	12	178

Torsión máxima aplicable.