

Asas encastrables

montaje por presión, tecnopolímero

MATERIAL

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, color gris-negro, acabado mate.

EJECUCIÓN ESTÁNDAR

Montaje a presión (ver Instrucciones de montaje).

ERGONOMÍA Y DISEÑO

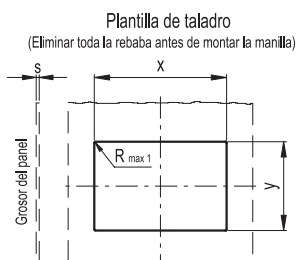
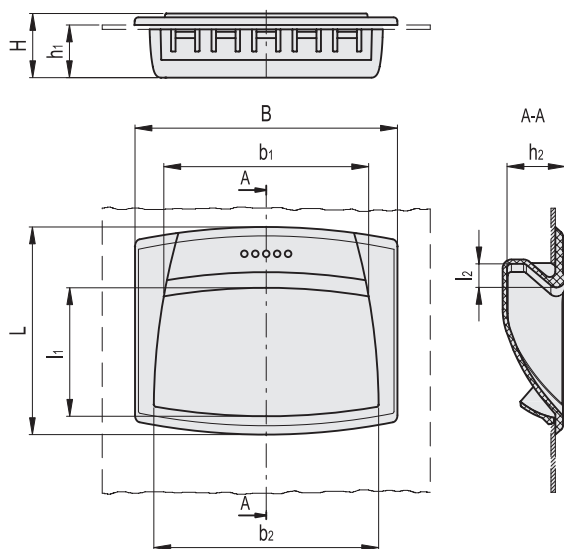
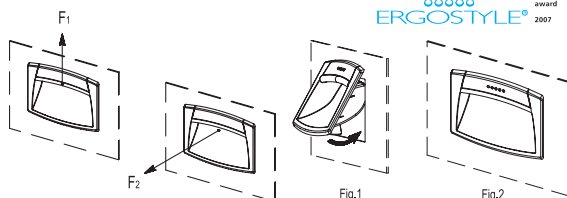
Diseño moderno por su forma compacta. El perfil interno de la cavidad garantiza un agarre seguro, confortable y ergonómico.

DATOS TÉCNICOS

Los valores de resistencia de elevación (F1) y desmontaje (F2) indicados en la tabla son el resultado de pruebas realizadas en laboratorio con las manillas montadas en paneles metálicos reforzados con un espesor de 1,5 mm (reforzados para fines de prueba).

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Realizar el agujero en el soporte según las dimensiones de la plantilla que aparecen en la tabla.
2. Eliminar toda la rebaba de los agujeros antes de montar el asa.
3. Introducir la parte superior del asa en el alojamiento (Fig.1).
4. Presionar sobre la parte inferior hasta que el asa esté totalmente encajada (Fig. 2).



S	EPR.90-PF		EPR.110-PF		EPR.120-PF	
	X	Y	X	Y	X	Y
0.7	85 ^{+0.2}	34.9 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	49.7 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	70.5 ^{±0.1}
1	85 ^{+0.2}	35.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	70.8 ^{±0.1}
1.5	85 ^{+0.2}	36.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50.4 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.2 ^{±0.1}
2	85 ^{+0.2}	36.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50.7 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.5 ^{±0.1}
2.2	85 ^{+0.2}	36.1 ^{±0.1}	100 ^{±0.2}	50.7 ^{±0.1}	107.5 ^{+0.2}	71.5 ^{±0.1}

Código	Descripción	B	L	H	h1	h2	b1	b2	l1	l2	F1 [N]	F2 [N]	Δ
261051-C1	EPR.90-PF-C1	90	50	19	17	17.5	76	79	28	7	1800	500	20
261081-C1	EPR.110-PF-C1	109	73	24	20	21.5	91	96	42	9	1300	400	45
261111-C1	EPR.120-PF-C1	120	95	28.5	24	26.5	94	103	58	11	1000	250	58