

Indicadores de posición de lectura directa

de relación directa, contador de tres dígitos, tecnopolímero

BASE Y CARCASA

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) de alta resistencia. Base negra.

Carcasa en los siguientes colores:

- **C2:** naranja RAL 2004, acabado brillante.
- **C3:** gris RAL 7035, acabado brillante.
- **C1:** gris oscuro RAL 7021, acabado brillante.
- **C55:** azul RAL 5005, acabado brillante.

La soldadura ultrasónica entre la base y la carcasa evita que estos se separen e impide la entrada de polvo.

VISOR

Tecnopolímero transparente de base poliamídica (PA-T), moldeado sobre la carcasa con un sellado perfecto. Resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos (evitar el contacto con alcohol durante la limpieza).

PANTALLA

Indica el desplazamiento del mecanismo controlado por el eje desde la posición inicial (0).

Contador de tres dígitos. Los dígitos rojos indican los decimales.

La pantalla puede estar en diferentes posiciones (véase "Ejemplo de descripción para realizar el pedido").

- **AN:** pantalla inclinada, contador en la parte superior.
- **AR:** pantalla inclinada, contador en parte inferior.
- **FN:** pantalla frontal, contador en la parte superior.
- **FR:** pantalla frontal, contador en parte inferior.

JUNTA INTERNA

Junta tórica frontal de caucho sintético NBR, entre la carcasa y el casquillo.

JUNTA POSTERIOR

Polietileno expandido, incluido.

EJECUCIÓN ESTÁNDAR

Casquillo con agujero de Ø 10 mm tolerancia H7, para fijar al eje mediante el prisionero con cabeza Allen y extremo en punta, incluido en el suministro.

- **DD50:** casquillo de acero pavonado.
- **DD50-SST:** Casquillo de acero inoxidable AISI 303.

DIRECCIÓN DE GIRO

- **D:** sentido horario. Valores crecientes con rotación del inserto en sentido horario.
- **S:** antihorario. Valores crecientes con rotación del inserto en sentido antihorario.

PESO

22 gramos.

ERGONOMÍA Y DISEÑO

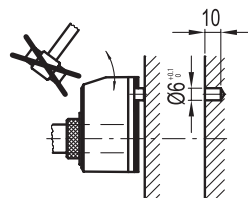
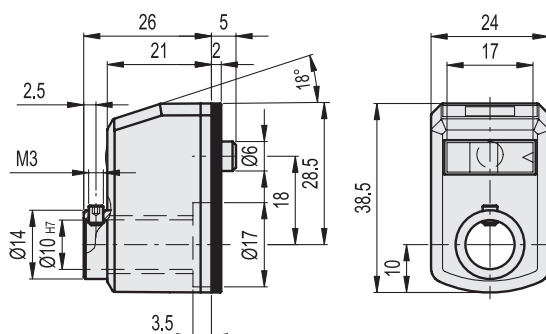
Contador digital compacto, cifras con diseño ergonómico para una lectura rápida. La lectura del contador se mejora por el efecto de aumento de la lente del visor.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Realizar un agujero de 6 mm de diámetro por 10 mm de profundidad en el cuerpo de la máquina a una distancia de 18 mm del centro del eje para colocar el pasador de referencia posterior.
2. Colocar el eje en posición inicial o de referencia.
3. Montar el indicador con el contador a cero sobre el eje y asegurarse de que el posicionador se introduce en el agujero realizado para tal fin.
4. Fijar el buje al eje, apretando el tornillo prisionero con alojamiento hexagonal y extremo terminal en forma de copa según UNI 5929-85.

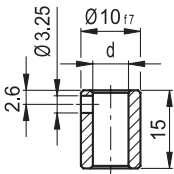


ELESA Original design



EJECUCIONES ESPECIALES BAJO PEDIDO

- Lecturas especiales tras una revolución.
- Carcasa en diferentes colores.
- Indicadores de posición digitales totalmente sellados, con protección tipo IP 67, véase EN 60529 tabla, se obtiene por medio un casquillo de bronce con un anillo de sellado doble dentro de la cavidad trasera de la base.



CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Los indicadores de posición digitales para lectura directa pueden montarse sobre un eje en cualquier posición para obtener una lectura directa de la posición de un componente de la máquina. También son adecuados para maniobras motorizadas (véase "Ejemplo de descripción para realizar el pedido").

ACCESORIOS BAJO PEDIDO (SE PIDEN POR SEPARADO)

- **MDX-50**: pomo de tecnopolímero de base poliamídica (PA).
- **RB50**: casquillos de reducción de acero pavonado.
- **RB50-SST**: casquillos reductores de acero inoxidable AISI 304.
- **BSA-T50**: base bloqueo del eje de SUPER tecnopolímero de base poliamídica (PA), color negro, acabado mate. Las bases de bloqueo BSA-T50 permiten bloquear los ejes fácil y rápidamente después de posicionarlos. Están equipadas con un agujero de Ø 6.1 mm para alojar el pasador de referencia del indicador. Pueden montarse con la manilla ya sea a la izquierda o la derecha y pueden ajustarse a la máquina mediante dos tornillos de cabeza cilíndrica M3 (no incluidos).

RB50

Código	Descripción	dH7	⚖️
CE.80940	RB50-6	6	7
CE.80950	RB50-8	8	5

RB50-SST

STAINLESS STEEL

Código	Descripción	dH7	⚖️
CE.90940	RB50-6-SST	6	21
CE.90950	RB50-8-SST	8	17

Descripción del pedido

DD50

Serie


AN

-

Posición de la pantalla


AR

003

Lectura tras una revolución


FN

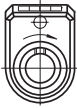
-

Posición de la pantalla


FR

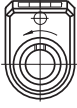
D

Dirección de giro


D
sentido horario

-

Dirección de giro


S
sentido antihorario

C2

Color


C2
RAL 2004

-

Color


C3
RAL 7035

-

Color


C1
RAL 7021

-

Color


C55
RAL 5005

-

Casquillo de acero inoxidable


INOX
STAINLESS STEEL

-

Casquillo de acero inoxidable

Para añadir únicamente al modelo con casquillo de acero inoxidable

003	003	003	Espaciado	Velocidad (rpm) *
003	00.3	0.03	0.3	1500
010	01.0	0.10	1.0	1500
020	02.0	0.20	2.0	1250
030	03.0	0.30	3.0	830
040	04.0	0.40	4.0	625
050	05.0	0.50	5.0	500
100	10.0	1.00	10	250

* La velocidad máxima de giro (rpm) del eje corresponde a un giro máximo de 25000 unidades por minuto de la última cifra de la derecha en el contador. Las pruebas de velocidad de giro se realizaron en nuestro laboratorio en condiciones de trabajo estándar. Pueden producirse pequeños desalineamientos (que no afectan a la lectura correcta) en los dígitos del contador, debido a las amplias tolerancias entre los dientes de los engranajes, calculadas para evitar años por una aceleración o parada repentinas.