

Bisagras

Tecnoplímero auto extingible

MATERIAL

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, certificado autoextinguible UL-94-V0, color negro o gris RAL 7040 (C33), acabado mate.

PERNO DE ROTACIÓN

Tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, certificado autoextinguible UL-94-V0, color negro o gris RAL 7040 (C33), acabado mate.

KIT DE MONTAJE (VÉASE MONTAJE):

- 425948 CFMW - KIT RICAMBIO NERO ACCESSORI
- 425949 CFMW - KIT RICAMBIO GRIGIO ACCESSORI

Cada KIT incluye 4 tapas de cierre (fig. 1) y 4 brújulas (fig. 2 y fig. 3) en tecnopolímeros.

MONTAJE

Las bisagras CFMW-AE-VO pueden montarse de tres maneras diferentes:

- Con tornillo de cabeza avellanada M6 UNI 5933 ISO 10642 (no incluido) y tapa de tornillo incluida en el kit (fig. 1) para evitar el acceso libre a los tornillos.
- Con tornillo de cabeza cilíndrica con orificio hexagonal M6 UNI 5931 ISO 4762 (no incluido) para colocar con el casquillo incluido en el kit (fig. 2).
- Con tuerca M6 UNI 5588 ISO 4032 (no incluida) y el casquillo incluido en el kit (fig. 3). Este tipo de montaje hace que la bisagra sea a prueba de manipulaciones, evitando así cualquier tipo de manipulación.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

La bisagra CFMW-AE-VO puede utilizarse en todos aquellos ámbitos en los que normas específicas exijan el empleo de materiales adaptados a la prevención del riesgo de incendios.

Las diferentes opciones de montaje hacen que este producto resulte fácil de instalar en los perfiles de aluminio más comunes (anchura mínima de 30 mm).

La bisagra CFMW-AE-VO puede montarse con una bisagra CFSW, con interruptor de seguridad incorporado CFSW.

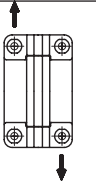
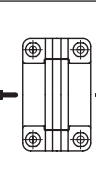
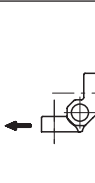
ÁNGULO DE ROTACIÓN (VALOR APROXIMADO)

Max 180° (0° y +180° siendo 0° la condición de que las dos superficies donde se monta están en el mismo plano).

Evitar sobrepasar el ángulo límite de rotación (véase dibujo) para no comprometer las prestaciones mecánicas de la bisagra.

Se deberá verificar rigurosamente la condición de que las dos superficies interconectadas estén en el mismo plano porque la bisagra no debe ser tensionada con ningún ángulo negativo (fig. 4).

Para elegir el tipo y el número de bisagras que deben utilizarse para cada aplicación, consultar las Directrices.

Tests de resistencia	ESFUERZO AXIAL	ESFUERZO RADIAL	ESFUERZO A 90°
			
Descripción	Límite máximo de carga estática Sa [N]	Límite máximo de carga estática Sr [N]	Límite máximo de carga estática S90 [N]
CFMW.70-AE-VO	2100	2800	1300
CFMW.110-AE-VO	2100	2800	1300

La carga estática máxima es el valor por encima del cual el material puede romperse comprometiéndolo el funcionamiento de la bisagra. Evidentemente, a este valor se le debe aplicar un factor adecuado, de acuerdo a la importancia y el nivel de seguridad de la aplicación específica.



ELESA Original design

Fig.1

Fig.2

Fig.3

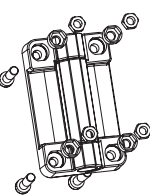
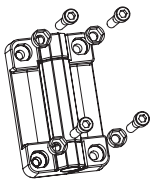
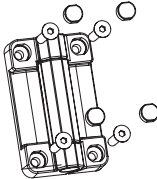
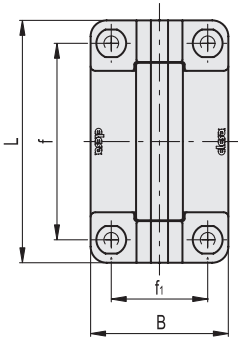
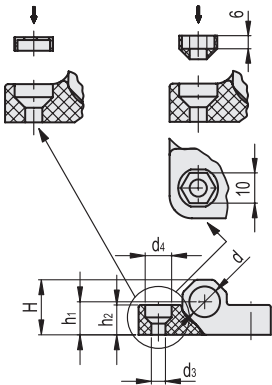
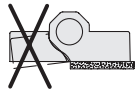
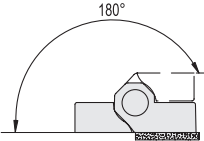


Fig.4



Código	Descripción	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	d	d3	d4	C# [Nm]	
149051	CFMW.70-AE-VO-SH-6	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
149051-C33	CFMW.70-AE-VO-SH-6-C33	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
149056	CFMW.110-AE-VO-SH-6	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125
149056-C33	CFMW.110-AE-VO-SH-6-C33	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125

Par de apriete sugerido para los tornillos de montaje.