

Bisagras

SUPER-tecnopolímero

MATERIAL

SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, color negro, acabado mate.

PERNO DE ROTACIÓN

Acero inoxidable AISI 303.

EJECUCIONES ESTÁNDAR

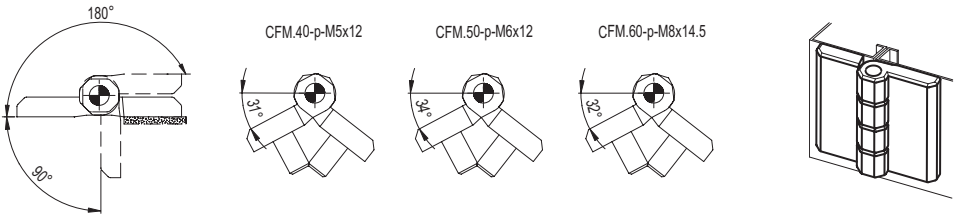
- **CFM-p**: espárragos roscados de acero niquelado.
- **CFM-SH**: agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada plana.
- **CFM-CH**: agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica con arandela tipo UNI 6592.
- **CFM-p-SH**: espárragos roscados de acero niquelado y agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada plana.
- **CFM-p-CH**: espárragos roscados de acero niquelado y agujeros pasantes para tornillos de cabeza cilíndrica con arandela tipo UNI 6592.

ÁNGULO DE ROTACIÓN (VALOR APROXIMADO)

Máx. 270° (entre -90° y 180°; 0° = condición en la cual dos superficies interconectadas se encuentran en el mismo plano).

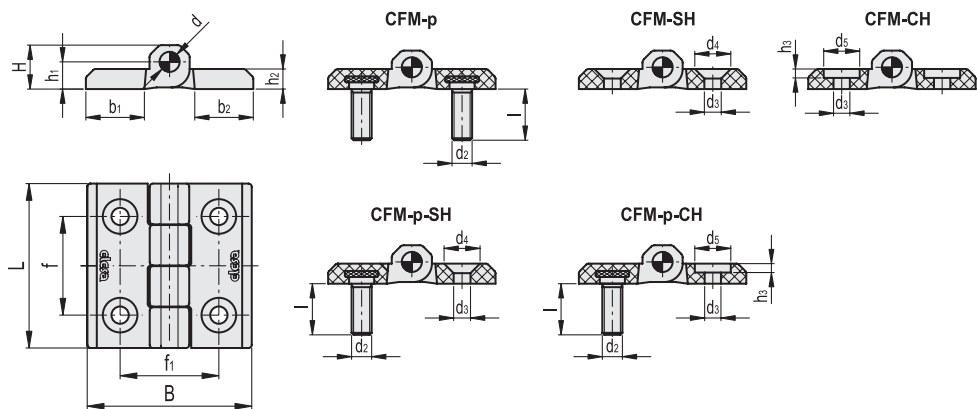
Evitar sobrepasar el ángulo límite de rotación (véase dibujo) para no comprometer las prestaciones mecánicas de la bisagra.

Para elegir el tipo y el número de bisagras que deben utilizarse para cada aplicación, consultar las Directrices (ver página -).



Tests de resistencia	ESFUERZO AXIAL	ESFUERZO RADIAL	ESFUERZO A 90°
Descripción	Límite máximo de carga estática Sa [N]	Límite máximo de carga estática Sr [N]	Límite máximo de carga estática S90 [N]
CFM.30 SH-4	1400	1700	1000
CFM.30 CH-4	1300	1700	850
CFM.40 p-M5x12	2000	1900	1000
CFM.40 SH-5	1900	1900	1280
CFM.40 CH-5	1900	1600	1000
CFM.40 p-M5x12-SH-5	1900	1900	1000
CFM.40 p-M5x12-CH-5	1900	1600	1000
CFM.50 p-M6x12	2340	2560	2100
CFM.50 SH-6	2630	2400	1720
CFM.50 CH-6	2860	2410	1360
CFM.50 p-M6x12-SH-6	2340	2400	1720
CFM.50 p-M6x12-CH-6	2340	2410	1360
CFM.60 p-M8x14.5	3000	3940	2130
CFM.60 SH-6	3320	2960	3070
CFM.60 SH-8	3320	2960	3070
CFM.60 CH-8	3440	2810	2170
CFM.60 p-M8x14.5-SH-8	3000	2960	2130
CFM.60 p-M8x14.5-CH-8	3000	2810	2130

La carga estática máxima es el valor por encima del cual el material puede romperse comprometiendo el funcionamiento de la bisagra. Evidentemente, a este valor se le debe aplicar un factor adecuado, de acuerdo a la importancia y el nivel de seguridad de la aplicación específica.



CFM-p

Código	Descripción	L	B	d2	I	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	C# [Nm]	⚖
425521	CFM.40-p-M5x12	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5	26
425621	CFM.50-p-M6x12	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	5	50
425721	CFM.60-p-M8x14.5	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	5	101

CFM-SH

Código	Descripción	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425411	CFM.30-SH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11
425511	CFM.40-SH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14
425611	CFM.50-SH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425710	CFM.60-SH-6	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	6	6.5	12.5	5	58
425711	CFM.60-SH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	57

CFM-CH

Código	Descripción	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
425412	CFM.30-CH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	1.3	10.5	10.5	2.5	4.5	7.5	3	11
425512	CFM.40-CH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	14
425612	CFM.50-CH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425712	CFM.60-CH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	57

CFM-p-SH

Código	Descripción	L	B	d2	I	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C [Nm] p#	C [Nm] SH#	⚖
425531	CFM.40-p-M5x12-SH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	5	3	20
425631	CFM.50-p-M6x12-SH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425731	CFM.60-p-M8x14.5-SH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

CFM-p-CH

Códi- go	Descripción	L	B	d2	I	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C [Nm] p#	C [Nm] CH#	⚖
425532	CFM.40-p-M5x12-CH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	5	20
425632	CFM.50-p-M6x12-CH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425732	CFM.60-p-M8x14.5-CH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

#Par de apriete sugerido para los tornillos de montaje

