

Bisagras

SUPER-tecnopolímero

MATERIAL

Tecnopolímero SUPER de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, color blanco similar a RAL 9002, acabado mate.

PERNO DE ROTACIÓN

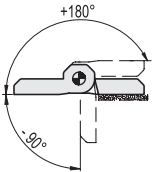
Acero inoxidable AISI 303.

EJECUCIÓN ESTÁNDAR

Agujeros pasantes para tornillos de cabeza avellanada plana.

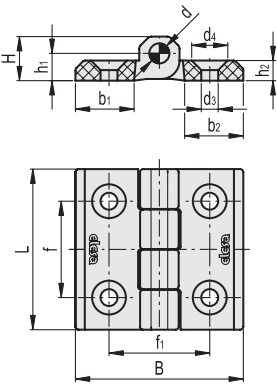
ÁNGULO DE ROTACIÓN (VALOR APROXIMADO)

Máx. 270° (entre -90° y 180°; 0° = condición en la cual dos superficies interconectadas se encuentran en el mismo plano). Evitar sobrepasar el ángulo límite de rotación (véase dibujo) para no comprometer las prestaciones mecánicas de la bisagra. Para elegir el tipo y el número de bisagras que deben utilizarse para cada aplicación, consultar las Directrices (en página ).



| Tests de resistencia | ESFUERZO AXIAL                         | ESFUERZO RADIAL                        | ESFUERZO A 90°                          |
|----------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------|
|                      |                                        |                                        |                                         |
| Descripción          | Límite máximo de carga estática Sa [N] | Límite máximo de carga estática Sr [N] | Límite máximo de carga estática S90 [N] |
| CFM.30-SH-4-CLEAN    | 1400                                   | 1700                                   | 1000                                    |
| CFM.40-SH-5-CLEAN    | 1900                                   | 1900                                   | 1280                                    |
| CFM.50-SH-6-CLEAN    | 2630                                   | 2400                                   | 1720                                    |
| CFM.60-SH-8-CLEAN    | 3320                                   | 2960                                   | 3070                                    |

La carga estática máxima es el valor por encima del cual el material puede romperse comprometiendo el funcionamiento de la bisagra. Evidentemente, a este valor se le debe aplicar un factor adecuado, de acuerdo a la importancia y el nivel de seguridad de la aplicación específica.



| Código | Descripción       | L  | B  | f±0.25 | f1±0.25 | H    | h1  | h2  | b1   | b2   | d   | d3  | d4   | C# [Nm] | ⚖️ |
|--------|-------------------|----|----|--------|---------|------|-----|-----|------|------|-----|-----|------|---------|----|
| 425441 | CFM.30-SH-4-CLEAN | 30 | 30 | 18     | 18      | 7    | 4   | 3.5 | 10.5 | 10.5 | 2.5 | 4.5 | 8.5  | 3       | 11 |
| 425541 | CFM.40-SH-5-CLEAN | 40 | 40 | 25     | 25      | 9    | 5.5 | 5   | 14   | 14   | 4   | 5.5 | 10.5 | 3       | 14 |
| 425641 | CFM.50-SH-6-CLEAN | 50 | 50 | 30     | 30      | 11.5 | 6.5 | 6   | 18   | 18   | 6   | 6.5 | 12.5 | 5       | 30 |
| 425741 | CFM.60-SH-8-CLEAN | 60 | 60 | 36     | 36      | 15   | 8.5 | 8   | 21   | 21   | 8   | 8.5 | 16.5 | 5       | 57 |

#Par de apriete sugerido para los tornillos de montaje